

AQUAPHOR

PROFESSIONAL

Produktübersicht

2023



AQUAPHOR **Professionelle und industrielle Produkte**

Führend in Forschung und Entwicklung im Bereich der dezentralen Wasseraufbereitung von Filterflaschen für Verbraucher bis hin zu großen Systemen für Kleinstädte und Produktionsanlagen.

Die Produktions-, Forschungs- und Entwicklungsanlagen von AQUAPHOR umfassen insgesamt 53.000 m², davon 51.000 m² moderne Fertigung in Estland und 2.000 m² in Israel.

AQUAPHOR-Produkte und Produktionsanlagen sind seit 2006 TÜV & SGS zertifiziert.

- Chemie
- Maschinenbau und Chemieingenieurwesen
- Automatisierte Fertigung
- Vertrieb
- Marketing
- Service



Wasserenthärter S-Serie

AQUAPHOR-Enthärter sind eine fortschrittliche Alternative zu klassischen Wasserenthärtern für das ganze Haus. AQUAPHOR-Enthärter arbeiten außergewöhnlich effizient, mit geringem Salzverbrauch und geringem Wasserbedarf für die Regeneration.



Für's zu Hause



Wäscherei & Reinigung



Schönheit & SPA

Vorteile

Vollautomatische, kompakte und leise Enthärter zeichnen sich durch einen außergewöhnlich geringen Salzverbrauch, eine hochwirksame Eisentfernung (bis zu 14 mg/L) und eine Vorfiltration bis zu 20 Mikron aus. AQUAPHOR Enthärter enthalten patentierte hocheffiziente Doppelkernventile und andere technische Lösungen, um eine langfristige störungsfreie Leistung zu gewährleisten.

- **Salzeinsparung bis zu 60 %**

Dank des einzigartigen Tankdesigns und des extrafeinen Ionenaustauscherharzes wird die Salzeffizienz maximiert.

- **2-in-1: Wasserenthärtung & Enteisung**

Das patentierte Systemdesign bietet eine größere Kontaktfläche, eliminiert Kanalbildung, während sich kleine Ionenaustauscher-Körnchen schneller und effizienter regenerieren. Als Ergebnis - Entfernung von hoher Fe-Konzentration (bis zu 14 mg/L Konzentration im Wasser) und Härte.

- **Außergewöhnlich geringer Wasserverbrauch für die Regeneration**

Die innovativen, patentierten Doppelkernventile des Aquintos-Enthärters gewährleisten eine langfristige, störungsfreie Leistung bei minimaler Wasserverschwendung.

- **10 Jahre Garantie auf die Hauptteile**

Die hochfeste dicke Wand aus homogenem glasfaserverstärktem Verbundwerkstoff hält über 10 Jahre, während klassische Säulen in der Regel weniger als 5 Jahre halten.

- **Geringer Wartungsaufwand**

Zusätzlich zum geringen Salzverbrauch des Systems hält das Ionenaustauscherharz zehnmal länger als herkömmliche Wasserenthärter.

- **Funktioniert auch bei sehr niedrigem Zapfdruck effizient**

- **Vollständig recycelbare Karosserie und Tank**

- **NSF-zertifiziert**



Technische Daten	S550-P1	S800-P1	S1000-P1
Maximal kompensierte Härte, mg/l	1200	1380	1712
Maximale Konzentration von gelöstem Eisen und Mangan, mg/L	10	12	14
Nenn-/Maximaldurchfluss, l/min	23/25	25/38	28/42
Kapazität im HE-Modus, kg Salz/Gramm Härte	0,8/465	1.1/670	1,4/900
Abmessungen (Länge x Höhe x Breite), mm	322 x 554 x 430	404 x 706 x 485	404 x 795 x 485
Feinmaschiges Harz, L	15	23	28

Viking-Serie

Der AQUAPHOR Viking besteht entweder aus Edelstahl, der Temperaturen bis zu 90 °C standhält, oder komplett aus Spezialkunststoff. Es ist resistent gegen Druckstöße, garantiert einen störungsfreien Betrieb, schützt andere nachgeschaltete Filter und sorgt so für gereinigtes Trinkwasser.



Wasserversorgung für's ganze Haus.



Ideal für Waschgänge.



Für Ihr Hygieneempfinden.

Vorteile

Die AQUAPHOR Viking-Serie bietet je nach Kartuschentyp sowohl Trinkwasserfiltration als auch Vorfiltration. Viking kann mit heißem und kaltem Wasser verwendet werden, um suspendierte und gelöste Verbindungen, Schwermetalle, Chlor und andere Verunreinigungen zu entfernen.

- **Sauberes Wasser zu Hause**

Bietet Wasser für alle Bade- und Haushaltsbedürfnisse.

Viking schützt alle Haushaltsgeräte und senkt die Gesamtwartungskosten.

- **Platzsparende, elegante Form**

Das Gehäuse passt in enge Badezimmerräume und ist in drei Größen erhältlich, darunter Midi- und Mini-Optionen.

- **Einfach zu installieren und zu verwenden**

Entwickelt für eine einfachere Installation und Wartung mit den Schnellverschlussanschlüssen. Sie benötigen kein Werkzeug, um die Filter selbst auszutauschen.

Viking PRO ist ein Vorfiltrationsgehäuse aus hochfestem glasfaserverstärktem Kunststoff für die Kaltwasseraufbereitung. Ideal für den HoReCa- und Bürogebrauch.



	Viking	Viking PRO	Viking Midi	Viking Mini
Abmessungen, mm	180 x 595	225 x 606	180 x 425	180 x 225
Kartuschen für Kaltwasser	A520		B515 PRO	B505-13
Empfohlene Durchflussrate,	25		15	10
Filterpatronenkapazität, L	150 000		90 000	30 000
Kartuschen für Warmwasser	B520-14	—	B515-14	B505-14
Empfohlene Durchflussrate,	25		15	10
Filterpatronenkapazität,	50 000		35 000	15 000
Kartuschen für Trinkwasser	B150 Plus		B150	—
Empfohlene Durchflussrate,	10		7	
Filterpatronenkapazität, L	40 000		25 000	

Bruttoserie

Die AQUAPHOR Gross-Serie verfügt über ein hochfestes, mit Glasfasern gefülltes Polymergehäuse. Mit verschiedenen Filterkartuschen sorgen Gross-Filter für die Vorfiltration und schützen die nachgeschalteten Trinkwasserfilter.



Wasserversorgung für's ganze Haus.



Ideal für Waschgänge.



Für Ihr Hygieneempfinden.

Vorteile

Großgehäuse sind eine langlebige und zuverlässige Lösung, die mit Sedimentfiltern ausgestattet werden kann, um Haushaltsgeräte vor festen Partikeln zu schützen. Carbon Block + AQUALEN- Filterkartuschen für die Gross-Serie reduzieren Chlor, Schwermetalle und andere gelöste Verunreinigungen.

- **Langlebiges Gehäuse**

Das Filtergehäuse besteht aus hochwertigem Kunststoff und hält hohen Drücken in Hochleistungssituationen stand.

- **Schützt Haushaltsgeräte und nachgeschaltete Filter**
- **Gross-Standard-Ersatzfilter 10 Zoll und 20 Zoll**



Spezifikationen und Leistung

Modell	Größe	Filterfeinheit	Druck und Durchflussrate	Reduzierung des Chlorgeschmacks und -geruchs	VOC REDUCION	LEAD REDUCION
B510-12	100 mm x 254 mm	5 microns	0,2 bar and 7,5 Lpm	24 000 L	NA	NA
B520-12	100 mm x 508 mm	5 microns	0,2 bar and 15 Lpm	48 000 L	NA	NA

Ersatzfilter

B510-12 GROSS 10"	B520-12GROSS 20"
 <p>Gross 10 Ersatzfilter zur Kaltwasserreinigung für das gesamte Haus. Seine einzigartige Struktur und Gestaltung ermöglichen es dem Modul, Sedimente, Chlor, Schwermetalle und andere Verunreinigungen aus dem Wasser zu entfernen.</p>	 <p>Gross 20 Ersatzfilter zur Kaltwasserreinigung für das gesamte Haus. Seine einzigartige Struktur und Gestaltung ermöglichen es dem Modul, Sedimente, Chlor, Schwermetalle und andere Verunreinigungen aus dem Wasser zu entfernen.</p>

Nano-Purity 1200

Umweltfreundliche und vielseitige RO-Station für das ganze Haus und Gewerbe.
Erschwinglicher und praktischer Wasserreiniger für Häuser, kleine kommunale Einrichtungen oder Unternehmen.

Vollautomatische Komplettlösung.



Die Nano Purity 1200 ist ein einzigartiges Wasserreinigungssystem, das verschiedene Technologien kombiniert, darunter Umkehrosmose, Nanofiltration, präzise dosiertes Antikalkmittel und UV-Sterilisation.

Das System ist mit der intelligenten APRO-Steuerung und einer WLAN-fähigen Überwachungs-App ausgestattet.

• **Weiches und sicheres Wasser für das ganze Haus!**

Die Nano Purity 1200-System enthärtet Wasser ohne Natriumzusätze und entfernt effizient schädliche Verunreinigungen: Nitrate, Nitrite, Bakterien, Viren, Hormone, Arzneimittelrückstände, Mikroplastik, Schwermetalle, Chlor, THMs und die meisten anderen schädlichen Verunreinigungen, die im kommunalen Wasser vorkommen.

• **Verhindert Korrosion.**

Die Nano Purity 1200 verhindert Korrosion in den Rohrleitungen, indem das System Wasser mit einem pH-Wert von 7–8 bereitstellt.

• **Funktioniert mit jeder Wasserquelle!**

Das System reinigt praktisch jedes Leitungs- oder Brunnenwasser mit hohem Härte- und Eisengehalt.

• **Intelligente Permeatrückgewinnung bis zu 95 %!**

Das patentierte AI-gesteuerte Hochfrequenz-Entwässerungssystem ermöglicht einen Hochgeschwindigkeits-Rezirkulationswasserfluss, hält die Membran sauber und sorgt für eine außergewöhnlich hohe Permeatrückgewinnung von bis zu 95 %.

• **Künstliche Intelligenz (KI) spart bis zu 50 % Energie!**

Die patentierte KI steuert effektiv eine hocheffiziente Druckerhöhungspumpe und eine Umwälzpumpe mit hohem Durchfluss und dennoch geringem Energieverbrauch, wodurch bis zu 50 % des Energieverbrauchs eingespart wird.

• **Vollständig automatisiert und einfach zu steuern.**

Die Nano Purity 1200 ist vollständig automatisiert und kann einfach mit einer Überwachungs-App (Wi-Fi/GSM) ferngesteuert werden.

• **Großartig schmeckendes und gesundes Trinkwasser!**

Die innovative Mineralisierungseinheit der Nano Purity 1200 liefert optimiertes, ausgewogenes Trinkwasser mit allen für den Körper notwendigen Mineralien und Nährstoffen.

• **Wi-Fi und GSM.**

• **Optionale Regenwasserreinigung.**

• **Niedrige Kosten und geringer Wartungsaufwand.**

• **Vorfiltrationspatronen mit hoher Kapazität.**



Patentierte Hochleistungs-Vorfiltrationskartusche



MODELL

Nano-Purity 1200

Betriebsdruck,

7–10

Membranmenge* Größe, Zoll

3 x 4040

Max. Einlass-TDS,

2 000

Reduzierung des

bis 95

Systemwiederherstellung, %

bis 99

Sammelbehälter

intern, 80 L

Nano-Purity 120

Die Nano Purity 120 ist eine kompakte Umkehrosmoselösung für das ganze Haus.

Das System ist vollautomatisch und wird mit unserer APRO-Steuerung betrieben.

- **Umweltfreundlich: minimaler Abfall und extrem energiesparend.**

Das patentierte KI-System steuert die Hochfrequenzentwässerung und sorgt für eine außergewöhnlich hohe Permeatrückgewinnung (bis zu 95 %), wodurch der damit verbundene Abfall minimiert wird. Gleichzeitig spart die Umwälzpumpe mit hohem Durchfluss und dennoch geringem Energieverbrauch bis zu 50 % Energie.

- **Kompaktes Design!**

Die Nano Purity 120 ist perfekt für Bereiche mit begrenztem Platzangebot.

- **Vollautomatisch**

- **Intelligentes Mineralisierungssystem (optional)**



Nano-Reinheit 120

Energiesparender Wasserreiniger mit außergewöhnlich hoher Permeatrückgewinnung und reduziertem Abwasserabfluss.



Externer Tank

Tank für gereinigtes Wasser in einer von drei Größen (300 / 500 / 800 L)



Viking PRO

Entfernt suspendierte und Gelöste Verbindungen, Schwermetalle, Chlor, Rost und andere Verschmutzungen für das ganze Haus.

Nano-Purity 80



Wasserversorgung
Rund um's Haus.



Für Gemeinden & Kommunen



Café & Bistro

Die Nano-Purity 80 ist ein innovatives Wasserremineralisierungssystem.

Wasser ist die wichtigste Zutat im Kaffee und für die Aufnahme der Extrakte aus Bohnen und Kaffeesatz verantwortlich. Es ist notwendig, eine hohe Wasserqualität aufrechtzuerhalten, da selbst ein winziges bisschen Verunreinigungen den gesamten Kaffeegeschmack entscheidend verändern kann.

Die Nano-Purity 80 entfernt sorgfältig alle Verunreinigungen, die den Geschmack eines Getränks beeinträchtigen. Gleichzeitig hinterlässt sie die notwendigen Mineralien, die für einen reichen Kaffeegeschmack, erfrischenden Tee und reinen Trinkwassergeschmack unerlässlich sind. Die Mineralisierung ist leicht einstellbar und stabil.

Vorteile

- **Intelligente Permeatrückgewinnung von bis zu 65 %.**
- **Patenterte Technologie mit extrem niedrigem Energieverbrauch.**
- **Benutzerfreundliche Bedienung.**
- **Einstellbare Mineralisierung.**
- **Stabiler Geschmack.**
- **Kompaktes Design.**
- **Einfache Wartung.**

Permeatfluss, LPH	80
Membranmenge	1
Membrantyp	600 GPM
Vorfiltrationsmembran	2 x K2
Einstellbare Mineralisierung	+
Max. Einlass-TDS, ppm	1500
Reduzierung des Salzgehalts, %	Bis zu 95 % (vor Remineralisierung)
Systemwiederherstellung, %	50-90 %
Eingangsdruck, bar	1-4
Stromversorgung	24VDC (AC/DC-Adapter ist installiert)
Abmessungen (LxBxH), mm	492 x 290 x 535
Nettogewicht / kg	26
Größe (Einlass, Auslass, Konzentrat)	3/8 Zoll / 1/4 Zoll / 1/4 Zoll 3G

APRO 120



Wasserversorgung
Rund um's Haus.



Für Gemeinden & Kommunen



Café & Bistro



Kleine und mittlere Unternehmen

Die APRO-120 ist eine flexible Lösung, die hochwertiges reines Wasser liefert. Die Anlage ist ein unverzichtbarer Begleiter für jeden Kleinunternehmer: Hotels, Restaurants, Bars, Schönheitssalons, Bauernhöfe und andere.

Mit unserer APRO-Reihe sind kleine Geschäftsgeräte viel länger haltbar, da reines Wasser hilft Kalkablagerungen und Rost zu vermeiden. Rohre und Leitungen vermeiden Verstopfungen, während Geschirrspüler und Waschmaschinen weniger Reinigungsmittel benötigen.

Das System ist vollautomatisch und erfordert nur minimale Wartung, wodurch es einfach zu bedienen ist.

- **Intelligente Permeatrückgewinnung von bis zu 95 %.**

Eine innovative Anti-Verstopfungs-Membran verfügt über einen Hochgeschwindigkeits-Wasserumlauf, um die Membran sauber zu halten. Es bietet eine außergewöhnlich hohe Permeatrückgewinnung, während der Abwasserabfluss deutlich reduziert wird.

- **Reduzierung des Energieverbrauchs um bis zu 50 %.**
Schneller Umlaufstrom spart bis zu 50 % Energie.

- **Entscheidende Reduzierung von Ablagerungen, Rost und Verstopfungen von Geräten.**

- **Platzsparendes Design.**

Das System eignet sich für einen kleinen Technikraum oder eine kompakte Küche in einer örtlichen Bar, einem kleinen Restaurant oder Boutique-Hotel.

- **Fernzugriff**

Permeatfluss, LPH	120
Membranmenge	2
Membrantyp	B520-H
Vorfiltrationsmembran	2 x K2
Einstellbare Mineralisierung	-
Max. Einlass-TDS, ppm	1500
Reduzierung des Salzgehalts, %	Bis zu 95 % (vor Remineralisierung)
Systemwiederherstellung, %	50-90 %
Eingangsdruck, bar	1-4
Stromversorg	24VDC (AC/DC-Adapter ist installiert)
Abmessungen (LxBxH), mm	485 x 215 x 662
Nettogewicht / kg	27
Größe (Einlass, Auslass, Konzentrat)	3/8 Zoll / 1/4 Zoll / 1/4 Zoll 3G

APRO SST 150–750 Systeme

Ultra-Low-Energy-Systeme eignen sich für kleine und mittlere Unternehmen in der Lebensmittelindustrie, Großküchen, Dienstleistungsbetriebe und öffentliche Einrichtungen.

Das Edelstahlgehäuse der SST-Reihe eignet sich für Bereiche mit hoher Luftfeuchtigkeit oder Standorte mit hohen Sauberkeits- und Hygieneanforderungen.



- Druckerhöhungspumpe mit geringem Energieverbrauch spart bis zu 50 % Energie.
- Permeatrückgewinnung bis zu 99 %.
- Längere Membranlebensdauer.
- Einfache Wartung.
- Platzsparendes Design.
- Kostengünstiger Betrieb.



Wasserversorgung
Rund um's Haus.



Für Gemeinden & Kommunen



Café & Bistro



Kleine und mittlere Unternehmen



	APRO Edelstahl 150	APRO Edelstahl 300	APRO Edelstahl 250	APRO Edelstahl 500	APRO Edelstahl
Betriebsdruck, bar	7-10				
Permeatfluss, LPH	150	300	250	500	750
Membranmenge	1	2	1	2	3
Membrangröße, Zoll	4 x 21		4 x 40		
Max. Einlass-TDS, ppm	2 000				
Reduzierung des Salzgehalts, %	bis 95				
Systemwiederherstellung, %	75 - 99				
Stromversorgung	einphasig 230V, 50Hz				
Abmessungen, mm	510 x 390 x 725	595 x 390 x 845	555 x 390 x 1 210	630 x 390 x 1 270	765 x 390 x 1 270
Nettogewicht / kg	38,5	49,5	47,5	58,5	72
Größe (Einlass, Auslass, Konzentrat)	3/4" 1/2" 1/2" NPTF				

APRO 150–750 Systeme sind auch in Versionen für Hochdruck (HP) und hohen Salzgehalt (HS)

APRO-HP-Serie: Kompakte Hochdruck-UO-Einheiten mit hervorragender Salzabweisung.

	APRO 250 PS	APRO 500 PS	APRO 750 PS
Betriebsdruck, bar	12-16		
Membranmenge	1	2	3
Membrangröße, Zoll	4x40		
Max. Einlass-TDS, ppm	4 000		
Reduzierung des Salzgehalts, %	bis 98		
Systemwiederherstellung, %	75 - 95		
Stromversorgung	Drehstrom 400V, 50Hz		

APRO-HS-Serie: RO-Einheiten zur Meerwasserreinigung.

	APRO250HS	APRO500HS	APRO 750HS
Betriebsdruck, bar	16-30		
Membranmenge	1	2	3
Membrangröße, Zoll	4x40		
Max. Einlass-TDS, ppm	8 000		
Reduzierung des Salzgehalts, %	bis 98		
Systemwiederherstellung, %	75 - 95		
Stromversorgung	Drehstrom 400V, 50Hz		

APRO 3000 / 4000 / 6000

Die bahnbrechende stapelbare RO-Wasseraufbereitungslösung für Unternehmen. Diese innovative Technologie ermöglicht es Ihrem Unternehmen, die Wasserausstoßkapazität zu variieren und das System so anzupassen, dass es sich perfekt an aktuelle und zukünftige Bedürfnisse und Bedingungen anpasst.



Städte & Kommunen



Landwirtschaft & Bauernhöfe



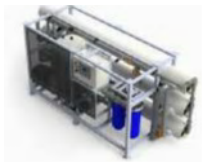
Industrielle Prozesse

Innovative modulare RO-Einheiten mit unterschiedlichen Produktionsraten können leicht neu angeordnet oder mit anderen Einheiten verstärkt werden, um den sich ändernden Anforderungen an Kapazität und Platz anzupassen.

Die Fernsteuerung ermöglicht die Verwaltung des Systems von jedem Ort aus. Druckerhöhungspumpe und Umwälzpumpen sparen bis zu 50 % Strom.

Vorteile

- Permeatrückgewinnung bis zu 99 %.
- Längere Lebensdauer der Membran.
- Patentierte Hochfrequenzentladung.
- Ultraniedriger Energieverbrauch. (spart ca. 40–50 % gegenüber Mitbewerbern)
- System arbeitet im vollautomatischen Modus mit Fernbedienung.
- Robuste Konstruktion und einfache Wartung.
- Leiser Betrieb.
- Platzsparendes Design.
- Massenproduktion.



	APRO3000	APRO4000	APRO6000
Betriebsdruck, bar	7-10		
Permeatfluss, LPH	3000	4000	6000
Membranmenge	3	4	6
Membrangröße, Zoll	8 x 40		
Max. Einlass-TDS, ppm	2 000		
Reduzierung des Salzgehalts, %	bis 95		
Systemwiederherstellung, %	bis 98		
Stromversorgung	Drehstrom 400V, 50Hz		
Abmessungen, mm (LxBxH)	3 640 x 840 x 1 150	2 800 x 840 x 1 150	2 800 x 840 x 1 150
Nettogewicht / kg	236	287	389
Größe (Einlass, Auslass, Konzentrat)	2" / 1" / 1"		

Multiarray Monoblöcke

RO-Monoblöcke mit 6000 LPH ermöglichen es dem User, Kostengünstig, vielseitige Wasseraufbereitungseinheiten in einem Hochleistungs-Multiarray mit bis zu 8 Monoblöcken unter einer Hauptsteuerplatine zusammenzustellen.



Städte & Kommunen



Medizin & Pharmazie



Landwirtschaft & Bauernhöfe



Industrielle Prozesse

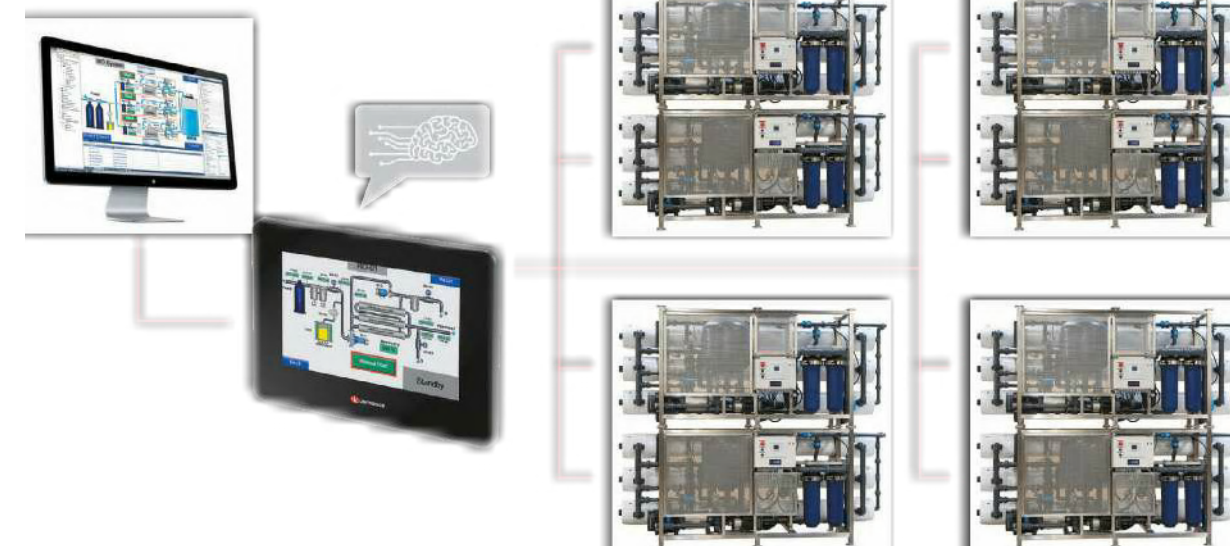
Durch die Verwaltung der Anzahl von Monoblöcken in einem Multiarray bleiben Sie ressourcenschonend und halten die minimal benötigte Anzahl von Monoblöcken zu jeder Zeit in Betrieb.

Weitere RO-Einheiten können hinzugefügt oder entfernt werden, sobald dies erforderlich wird.

Vorteile

- Systemwiederherstellung bis zu 95 %.
- Patentierter Hochfrequenz-Membranreinigungskonzentrataustrag.
- Grundfos Druckerhöhungspumpen mit niedrigem Energieverbrauch und Umwälzpumpen mit hohem Durchfluss.
- Niedriger Energieverbrauch. (bis zu 50 % Stromersparnis)
- Autarke Monoblöcke mit Slave-Controllern und smartem Master-Controller. (Cloud-Optimierung)
- Optionale eingebaute UF-Vorfiltration.
- Längere Lebensdauer der Membran.
- Platzsparendes Design.
- Kostengünstiger Betrieb.
- Einfache Wartung.

Hauptsteuerplatine



Hauptsteuerplatine mit Touchscreen-Farbmonitor unterstützt die Verwaltung von bis zu 8 Monoblöcken und allen Arten von Vorfiltrations- und Versorgungssystemen.

Monoblöcke bestehen aus Standard-APRO6000-Einheiten



AP-UF-RO-Systeme

Das leistungsstarke RO-System wandelt Meerwasser in frisches Trinkwasser für geschäftliche und zivile Zwecke in vielfältigen Anwendungen um.

Von Jachthäfen, Hotels, Resorts, Offshore-Plattformen bis hin zu gefährdeten Gemeinden am Meer, die mit einem Mangel an kommunalen oder natürlichen Süßwasserquellen konfrontiert sind.



Wasser für Küstenwohnungen



Alternative zum Stadtwasser



Frischwasser für Boote

Vorteile

Die Meerwasserentsalzungssysteme von Watermaker nutzen die Umkehrosmose-Technologie, um praktisch jede Meerwasserquelle in frisches, sicheres Wasser umzuwandeln, das zum Trinken, Baden, Kochen, Deck- und Außenspülen und für eine Vielzahl anderer Anwendungen verwendet werden kann.



	AP-UF-RO-SW
Betriebsdruck, bar	35-50
Permeatfluss, LPH	5000
max Einlass tds, ppm	45000
Reduzierung des Salzgehalts, %	Bis zu 99
Systemwiederherstellung	Bis zu 90
Stromversorgung	3-Phasen (400V ~ 50 Hz)

Laborwasser

Unsere Laborwasserfilter liefern hochreines Wasser für die meisten Laboranforderungen, einschließlich der Reinigung von Instrumenten und der Vorbereitung der Basis für Zellkulturen, Puffer und Reagenzien. Das System gewährleistet gereinigtes Wasser von höchster Qualität, was für die Genauigkeit der Experimente von entscheidender Bedeutung ist.



Medizin & Pharmazie



Labortests & Labordiagnostik

LWM (Laborwassermaschine) 205

- Patentierte Double-Pass-RO.
- Patentierte Filterpatronen mit großer Kapazität für jede Art von Leitungswasser.
- 0,1 Mikron Mikrofiltrations-Hohlfasermembran.
- Interner 5-Liter-Speichertank.
- Hocheffiziente Umwälzpumpe.
- Vollautomatische TDS-Messungen und -Steuerung.
- Hohe Permeatwasserrückgewinnung und patentierte Vorfiltration mit hoher Kapazität.
- LCD-Bedienfeld.

Crystal DI PRO (Entmineralisierung)

- Entwickelt für die Entionisierung von Wasser bis zu 18 Mikron
- Online-TDS-Steuerung
- Mischbett-Entmineralisierungskartusche
- 0,1- Mikron-Mikrofiltrations-Hohlfasermembran-Nachfilter
- Hochleistungs-Mischbettkartuschen

PWD (Reinstwasserspender)

- Benutzerfreundlicher Spender mit den erweiterten Funktionen zur Wasserqualitätskontrolle



MODELL	CRYSTAL DI PRO	LWM-205	LWM-205 + CRYSTAL DI PRO
Verfahren	Gemischte Betten	Doppelpass-RO-System	Doppelpass-RO-System
Ausgabe von reinem Wasser	120l/h	50	50
Leitfähigkeit bei 25 °C	0,1-18 Megaohm	<1 Megaohm	<18 Megaohm
Minimaler Eingangsdruck, bar	0,1	1	
Permeatrückgewinnung, %	100	bis	
Reaktive Kieselsäure (SiO ₂)		<0,01 ppm	
Schwermetalle		<0,01 ppm	

Die Filtratleistung hängt von der Speisewasserqualität ab

APRO-100-DI, APRO-500-DI

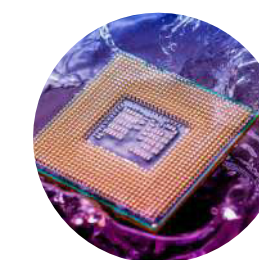
Die Wasserentionisierungssysteme von AQUAPHOR sind in hochwertigen Stahlschränken untergebracht und bieten Komplettlösungen für die Bereitstellung von Reinstwasser bei Bedarf. Entionisiertes Wasser trägt zur Aufrechterhaltung der Produktsicherheit und -Integrität bei.



Medizin & Pharmazie



Labortests & Labordiagnostik



Mikrochip-Herstellung

Vorteile

- Vollautomatisches Umkehrosmosesystem APRO100/500-DI System mit fortschrittlichem Entwässerungssystem.
- Konstante Reinstwasserversorgung
- Eine Leitfähigkeitsmesseinheit sorgt dafür, dass nur hochwertiges Wasser in den Vorratstank gelangt
- Ein zweistufiges Vorfiltersystem zur mechanischen Entfernung von Verunreinigungen
- Eine Anzeigebox misst den Membrandruck
- Sensoren zur Überwachung der Wasserversorgung
- Voll ausgestattete Schalttafel



	APRO100-DI	APRO500-DI
Permeatkapazität, LPH	100	500
Volumen des Sammel tanks für Permeat, Liter	200	560
Förderstrom der Pumpe	max. 3.000 LPH	max. 3.000 LPH
Versorgungsdruck	maximal 4 Balken	maximal 4 Balken
Volumen des Mischbett-Ionenaustauscherharzes, Liter	18	50
Gehäuseabmessungen, mm	600 × 800 × 1600	600 × 800 × 1600
Sammelbehälter, mm	Einbau (100l)	1000 × 750 × 1500 (450 l)
Stromversorgung	230V, 50Hz	230V, 50Hz
Anschlussdimensionierung (Zulauf, Ablauf, Ablauf)	1" / 1/2" / 1/2" NPTF	1" / 1/2" / 1/2" NPTF

13-Stufen Plug & Play Trinkwasseraufbereitungsanlage

Mobile 20 Fuß Containerlösung, 2000 l/h (LPH)

Wenn irgendwo auf der Welt eine eigenständige Trinkwasserlösung benötigt wird, liefert unsere mobile Containerlösung unabhängig von der eingehenden Wasserqualität sauberes Trinkwasser, das den WHO-Richtlinien für Trinkwasserqualität entspricht.



Trinkwasser für Communities



Alternative zum Stadtwasser

Vorteile

- **Jede Wasserquelle**

Schnelle Produktion von sauberem Trinkwasser aus Brunnen, offenen Quellen wie Seen, Flüssen, Teichen und Brackwasser.

- **Sofortige Bereitstellung**

13- Stufen von Wasseraufbereitungstechnologien sind in der Größe eines 20-Fuß-Standardcontainers verpackt, der bis zu 20 Meter hoch und 100 Meter von jeder verfügbaren Wasserquelle entfernt montiert und sofort gestartet werden kann.

- **Über 10 Jahre Betrieb**

Die robuste und manipulationssichere autarke Konstruktion des Containers schützt die High-End-Ausrüstung vor Witterungseinflüssen und anderen Gefahren.

- **Erfordert minimale Wartung**

- **Benutzerfreundliche Plug-and-Play-Installation**

- **Fernsteuerung durch verschlüsselten Internetverkehr**



Regenwasser

Das System stellt eine zusätzliche oder alternative Wasserquelle für das ganze Haus dar. Ausgestattet mit einer Multiquellenfunktion schaltet es automatisch auf eine Reservequelle für Zulaufwasser um, sollte das Regenwasser nicht ausreichen.



Wasserversorgung
Rund um's Haus.

Vorteile

Dieses kompakte und energiesparende System ist vollständig automatisiert, wenn zwischen den Wasserquellen – kommunalem oder gesammeltem Regenwasser – gewechselt werden muss. Es verfügt außerdem über die Stagnationsschutztechnologie gegen Bakterienwachstum und startet automatisch die Umwälzung, wenn sich das System im Standby-Modus befindet.

- Druckerhöhungspumpe mit geringem Energieverbrauch.
- Längere Membranlebensdauer.
- Permeatrückgewinnung bis zu 99 %.
- Einfache Wartung.
- Platzsparendes Design.
- Kostengünstiger Betrieb.
- Reduzierter Antiscalant-Verbrauch.



NEU
KARTUSCHE 520 PRO für Kaltwasser.
Patentierter, gewellter, mehrschichtiger
Filterkartusche mit hoher Kapazität.

MODELL	APRO 500RW
Betriebsdruck, bar	7-10
Permeatfluss, LPH	500
Membranmenge	2
Membrangröße, Zoll	4 x 40
Max. Einlass-TDS, ppm	2000
Reduzierung des Salzgehalts, %	bis 95
Systemwiederherstellung, %	75-98
Lagertank	extern, 100 Liter
Stromversorgung	einphasig 230V, 50Hz
Größe (Einlass, Auslass, Konzentrat)	3/4" 1/2" 1/2" NPTF

Die Umkehrosmoseanlagen von Aquaphor (RO-System) werden von „Aquaphor International OÜ“ (Estland, EU) hergestellt. Das RO-System ist darauf ausgelegt, den Gesamtsalzgehalt durch Umkehrosmose (Entsalzung, Entmineralisierung und Reduzierung der Leitfähigkeit) in Wasser aus kommunalen und lokalen Wasserversorgungssystemen (Brackwasser oder Meerwasser) entsprechend den durch den Bedarf festgelegten Anforderungen zu reduzieren.



AQUAPHOR
PROFESSIONAL

Aquaphor International OÜ
L. Tolstoi 2A, 40231, Sillamäe, Estland
pro.sales@aquaphor.com
aquaphor-pro.com

Aquintos Wasseraufbereitung GmbH

Kleiner Kiwitt 22e | 46562 Voerde
Telefon: 02855 / 89 69 860 | Telefax: 02855 / 89 69 868
E-Mail: info@aquintos-wasseraufbereitung.de
Internet: <https://www.aquintos-wasseraufbereitung.de>