

MKC 120

| | | |
|---|------------|-----------|
| Kapazität bei 10 ° dH / wöchentlich | 12000 | Liter |
| Kapazität bei 15 ° dH / wöchentlich | 9000 | Liter |
| Kapazität bei 20 ° dH / wöchentlich | 6000 | Liter |
| Salzverbrauch (bei Vollbesatzung mit 160 g NaCl pro liter Harz) | 4,8 | Kg |
| Harzbettvolumen (Enthärterharz) | 30 | Liter |
| Salzvorrat | 50-75 | Kg |
| Nenndurchfluss nach DIN 19636 (20° dH auf 8° dH) | 3,6 | m³/h |
| Nenndurchfluss von 20° dH auf 0,5° dH (40 BV/h) | 1,2 | m³/h |
| Rohwasserfließdruck min. | 1,4 | bar |
| Rohwasserfließdruck max. | 8,6 | bar |
| Druckverlust bei max. Durchfluss | 0,5 | bar |
| Wassertemperatur max. | 30 | °C |
| Wasseranschlüsse | 1 Zoll | Zoll / AG |
| Wasseranschlusshöhe | 915 | mm |
| Abwasserablaufhöhe | 950 | mm |
| Installationshöhe Syphon max. über Ffb. | 300 | mm |
| Steuerventil bei MKC Mengensteuerung | WS1 CI MIX | Clack |
| Stromanschluss | 230/50/12V | V/Hz |
| Stromverbrauch | 3 | Watt |
| Wasserverbrauch pro Regeneration ca. | 120 | Liter |
| Regenerationszeit | 63 | Minuten |
| Höhe Kabinettenthärter | 890 | mm |
| Höhe Überlauf Solebehälter | 800 | mm |
| Breite | 320 | mm |
| Tiefe | 500 | mm |
| Gesamthöhe | 1120 | mm |
| Gewicht | 35 | Kg |