

Aquintos

Salzwasser Solehebeanlage

SWH70 - 70l/min

- korrosionsbeständig auch bei 27% Salzgehalt
- geeignet für alle handelsüblichen Enthärtungsanlagen (Adapter im Lieferumfang)



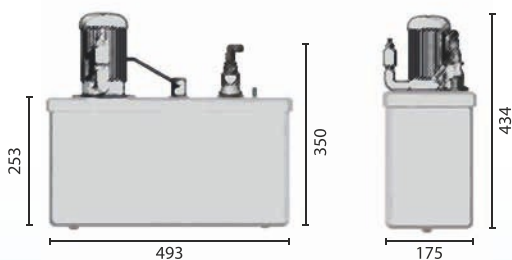
Die SWH70 dient zur Förderung von Sole aus Wasserenthärtungsanlagen bei Installation unterhalb der Rückstauenebene und/oder bei fehlendem Ablaufanschluss zur Kanalisation. Die beste Lösung gegen die Aggressivität von Salzlake mit einem Salzgehalt von ca. 27%.

PRODUKTVORTEILE

- dichtslose Pumpe
- offenes Laufrad
- steckerfertig
- Pumpe und Tank sind aus korrosionsbeständigem Kunststoff

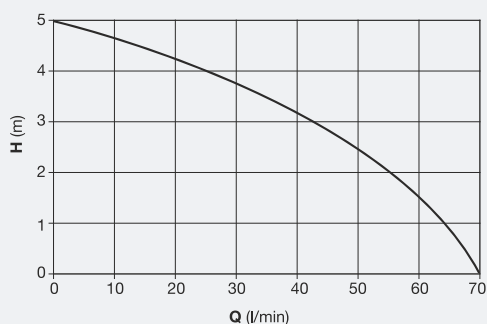
ANSCHLÜSSE

- Regeneration: 8 mm (wahlweise 10 mm und 12 mm im Lieferumfang)
- Überlauf: 13 mm (wahlweise 20 mm im Lieferumfang)
- Druckanschluss: 3/4" (20mm)



Typ	Beschreibung	Art.Nr.
SWH70	Solehebeanlage	AQSWH70

KENNLINIE



TECHNISCHE DATEN

max. Fördermenge	70 l/h
max. Förderhöhe	5 m
Spannung	230V - 50Hz
Ansaugen	110 W
Gewicht	5 kg
inkl. Rückschlagventil	Ø 3/4"
Stromkabel	3 m mit Schutzkontakt-Stecker
Sole und Kaltwasser	Salzgehalt ca. 27%
Pumpengehäuse und Laufrad	PBT
Schutzklasse	IP20
Tankvolumen	13 l

