



AQUAPHOR
PROFESSIONAL

Katalog
2023



INHALTSVERZEICHNIS

APRO-80, APRO-120, APRO-120 NP; APRO-60 DP	3 bis 4
APRO-120 - Mobile Wasseraufbereitung	5
APRO Edelstahl 150-750	6 bis 7
APRO Schwarz 150-750	8 bis 9
APRO 1000 / 1000 Edelstahl	10 bis 11
APRO-HP - Hochdrucksysteme	12 bis 13
APRO-HS - Hoher Salzgehalt	14 bis 15
APRO 3000, 4000, 6000	16 bis 17
Multiarray von Monoblöcken	18 bis 19
Vorfilterung	20 bis 21
S550, S800 , S1000 Wasserenthärter	22 bis 23
S550-P1 Wasserenthärter, Schwefelwasserstoff, Eisen, Mangan.	24
Resin Clean, Montageblock & RDX Rückspülfilter	25
Nano Purity 1200	26-27
APRO-100-DI und APRO-500-DI	28 bis 29
AP-EDI	30 bis 31
AP-UF	32 bis 33
AP-UF-RO	34 bis 35
Containerisiertes Wasserreinigungssystem	36
Containerisierte Trinkwasseraufbereitungsanlage	37
Membranen	38 bis 39
APRO-HC	40 bis 41
RO-Wasserversorgung	42
Mobile Heizungsbefüllung	43
PE-Lagerbehälter	44 bis 45
Edelstahl-Membrangehäuse	46
GFK-Membrangehäuse	47

APRO120 • DP 60

APRONP80 • APRONP120

PATENTIERTE PLATZSPARENDE APRONP-80, APRONP-120-, NANO PURITY 120 UND DP 60-SYSTEME PRODUZIEREN HOCHWERTIGES WASSER MIT NIEDRIGEM ENERGIE- UND WASSERVERBRAUCH.



Umkehrosmoseanlage APRO120 und APRONP80

VORTEILE

- Zwei miniaturisierte Hochleistungspumpen sorgen für einen schnellen Umwälzfluss mit bis zu 50 % Energieeinsparung im Vergleich zum Standard-Einzelpumpensystem.
- Patentiertes hochfrequentes, wassersparendes Entwässerungssystem.
- Komplett automatisch.
- Verlängerte Membranlebensdauer durch Membran-Verstopfungsschutzsystem.
- Kostengünstiger Betrieb.
- Einfache Wartung.
- Patentierte Vorfiltration mit hoher Kapazität.

SYSTEMAUSSTATTUNG

- Voll ausgestattete Elektroplatine.
- Messgeräte aus Edelstahl.
- Abschaltung bei niedrigem Einlassdruck.
- Abschaltung bei hohem Permeatdruck.
- Doppelter K2-Vorfilter (NP-80); Big Blue Vorfilter (APRO120).
- Eingebauter 2 Liter Vorratstank für Permeat.
- Konzentrat-Spülventil.
- Permeat-Ablassventil.
- Einstellbare Wassermineralisierung (NP80, Nano Purity 120).

OPTIONALE FUNKTIONEN

- 80 Liter und größerer Permeattank.
- Crystal DiPro - Vollentsalzungsset mit TDS-Steuerung (APRO120, DP60)



Crystal DiPro



Standardfunktionen und Spezifikationen

				
MODELL	APRONP80	APRO120	APRONP120	DP60
Permeatfluss, LPH	80	120	120	60
Membranmenge	1	2	2	1+1
Membrantyp	600GPM			
Vorfiltrationskartusche	2 x K2	B520-H	B520	B520-H
Einstellbare Mineralisierung	+	-	+	-
Max. Einlass-TDS, ppm	1500			
Reduzierung des Salzgehalts, %	Bis zu 95 % (vor Remineralisierung)			Bis zu 99 %
Systemwiederherstellung, %	50-90%			
Eingangsdruck, bar	1-4			
Stromversorgung	24 VDC (AC/DC-Adapter ist installiert)			
Abmessungen (LxBxH), mm	480 x 290 x 540	500 x 200 x 660		
Nettogewicht / kg	26	27	28	32
Größe (Einlass, Auslass, Konzentrat)	3/8" - 1/4" - 1/4" 3G			

Die Neuheit unter den Wasseraufbereitungsanlagen für private und gewerbliche Anwendungen!

Die APRO-Serie besteht aus Vier völlig unterschiedlichen Ideen und Anforderungen.

Kein Ionenaustauscher (Wasserenthärter) mehr erforderlich. Die Aquintos KI-Serie arbeitet in der Vorbehandlung mit einem Antiscalant, wobei Mineralien wie Kalzium und Magnesium skaliert werden und die Membrane mit einer deutlich verbesserten Ausbeute gefahren, betrieben werden kann.

Die **APRO120** Umkehrosmoseanlage ist für 1500 TDS / ppm oder 1800 µS/cm Speisewasser ausgelegt. Gefiltert werden 95% aller im Wasser enthaltenen Mineralien. Die Ausbeute beträgt 120L/h mit einem Restsalzgehalt von 5% zum Speisewasser.

Die **DP60** Umkehrosmoseanlage für hohen Salzgehalt als Ausführung Doppeldurchgangssystem. Das aufzubereitete Wasser kann mit einer Speisewasserqualität von bis zu 5000 TDS / ppm oder 6000 µS/cm aufbereitet werden. Das Wasser wird dabei durch zwei aufeinanderfolgende Membranen geleitet, wodurch mehr gereinigtes Wasser durch hervorragende Salzabweisung erzeugt wird. Die Ausbeute beträgt 60L/h mit einem Restsalzgehalt von 1% zum Speisewasser.

Die **APRONP80** Umkehrosmoseanlage steht für reingefiltertes Osmosewasser für bis zu 1500 TDS / ppm oder 1800 µS/cm Speisewasser mit einer zielgerichteten Remineralisierung. Das Wasser kann auf einen beliebigen Ausgangsleitwert in TDS / ppm oder µS/cm reguliert werden. Die Aquintos CoffeeClean NP 80 entfernt schonend alle Verunreinigungen, die den Geschmack eines Getränks beeinträchtigen. Gleichzeitig wird das Wasser gezielt mit den notwendigen Mineralien versorgt, die für ein reichhaltiges Kaffeearoma unerlässlich sind.

Nano Purity 120 Umkehrosmoseanlage. Ausgestattet mit Komponenten höchster Qualität und der Option zur Remineralisierung zeichnet sich die Nano Purity NP 120 Umkehrosmose besonders aus. Die Nano Purity NP 120 verfügt über eine intigrierte Kapillarmembran, eine Nanofiltration als Keimsperrung und eine Remineralisierung durch natürliche Mineralien. Das intelligente Remineralisierungssystem liefert gereinigtes Wasser mit Mineralien, die einen großartigen Geschmack des Wassers gewährleisten.



APRO-120 UN

Mobile Trinkwasseraufbereitung

APRO-120 UN

Eine tragbare Wasseraufbereitungsstation, die unter extremen Bedingungen bis zu 120 Liter/Stunde Trinkwasser in Premiumqualität liefert.

Kompaktes und tragbares Design

Die APRO-120 UN ist für Bereiche mit begrenztem Zugang und Platz konzipiert.

Extrem energiesparend

Die patentierte Ultra-Low-Energy-Consumer-Technologie spart Energie und ermöglicht jede Stromquelle: ein kleines Solarpanel, eine Autobatterie (mit Adapter), einen Stromgenerator oder ein Stromnetz (DC).

Funktioniert mit jeder Wasserquelle

Das System reinigt jede offene Wasserquelle (Fluss, See, Teich)*.

Das Mineralisierungssystem APRO-120 UN liefert sicheres, reines Trinkwasser mit optimaler gesunder Mineralstoffbilanz.

Vollautomatisch

Das System ist vollautomatisch und benutzerfreundlich.

* Außer Meerwasser und Wasser mit hohem Ölgehalt.

Permeatfluss, max	120 Liter/Stunde
Vorfiltration	ja
Sammelbehälter	80L
Max. Einlass-TDS, ppm	2000
Reduzierung des Salzgehalts, %	Bis zu 95 %
Systemwiederherstellung	50-75%
Stromversorgung	24VDC (Adapter 220/24)
Abmessungen (LxBxH), mm	685 x 780 x 925
Nettogewicht / kg	75



Reinstes Wasser in Notfallsituationen.



APRO 150 - 750 Systeme

VOLLAUTOMATISCH (PLUG & PLAY)

APRO Brackwasser-RO-Produktlinie

(EU- und internationale Patente erteilt und angemeldet)

- Ultraniedriger Energieverbrauch
- Fernbedienung
- Einfache Einrichtung über die APRO-APP



Umkehrosioseanlage ISU-300-SST



VORTEILE

- Druckerhöhungspumpe mit niedrigem Energieverbrauch spart bis zu 50 %.
- Permeatrückgewinnung bis zu 99 %.
- Verlängerte Lebensdauer der Membrane.

Membran

- Einfache Wartung
- Platzsparendes Design
- Kostengünstiger Betrieb
- Komplett automatisch

STANDARDSYSTEMAUSSTATTUNG

- GrundfosPumpe (Made in EU)
- Rahmen und Gehäuse aus Edelstahl
- Nahtlose Druckbehälter aus Edelstahl
- Automatische, patentierte, voreingestellte Steuerung der Permeatrückgewinnung
- Voll ausgestattete Elektroplatinen
- MP-Regler mit TDS-/Durchfluss-/Drucküberwachung
- 4,5" (BB) / 5,5" DIA (BigBlue) mit patentierter mehrstufiger Kartusche mit hoher Kapazität
- Modbus

OPTIONALE FUNKTIONEN

- Dosierpumpe mit Niveauschalter
- Versorgungspumpen und Vorratsbehälter
- GSM/GPRS/Modem
- CIP-System

					
MODELL	APRO Edelstahl 150	APRO Edelstahl 250	APRO Edelstahl 300	APRO Edelstahl 500	APRO Edelstahl 750
Betriebsdruck, bar	7-10				
Permeatfluss, LPH	150	250	300	500	750
Membranmenge	1	1	2	2	3
Membrangröße, Zoll	4 x 21		4x40		
Max. Einlass-TDS, ppm	2000				
Reduzierung des Salzgehalts, %	bis 95				
Systemwiederherstellung, %	75 - 99				
Stromversorgung	einphasig 230V, 50Hz				
Abmessungen, mm	520x 350 x 1 280	520x 370 x 790	520 x 370 x 1 280	670 x 370 x 790	670 x 370 x 1 280
Nettogewicht / kg	39	48	49	58	70
Größe (Einlass, Auslass, Konzentrat)	3/4" 1/2" 1/2" NPTF				

ALLGEMEINE INFORMATIONEN

APRO150 - APRO1000 freistehende Stand-Osmoseanlage

APRO150 - APRO1000 Reinstwasseranlagen sind eine Produktlinie, die eine Vielzahl von Anwendungen in Unternehmen, in der Landwirtschaft, im Zivilbereich und in der Ganzhausfiltration abdeckt. APRO150 - 1000 Umkehrosmoseanlagen eignen sich besonders für kleine und mittlere Unternehmen in der Lebensmittelindustrie, Großküchen, Dienstleistungen und für öffentliche Einrichtungen.

APRO150 - APRO1000 Umkehrosmoseanlagen sind von 150l/h - 1000l/h erhältlich und können um ein Reinstwassertanksystem erweitert werden.

Unsere hochwertige Edelstahlausführung ist speziell für Bereiche mit hoher Luftfeuchtigkeit, oder für Standorte mit strengen Sauberkeits- und Hygieneanforderungen geeignet.

APRO 150 - 750 Systeme

VOLLAUTOMATISCH (PLUG & PLAY)

APRO Brackwasser-RO-Produktlinie

(EU- und internationale Patente erteilt und angemeldet)

- Ultraniedriger Energieverbrauch
- Fernbedienung
- Einfache Einrichtung über die APRO-APP



Umkehrosmoseanlage APRO 300

VORTEILE

- Druckerhöhungspumpe mit niedrigem Energieverbrauch.
- Permeatrückgewinnung bis zu 99 %.
- Verlängerte Lebensdauer der Membran.
- Einfache Wartung.
- Platzsparendes Design.
- Kostengünstiger Betrieb.
- Reduzierter Verbrauch von Antiscalant.
- Komplett automatisch.

STANDARDSYSTEMAUSSTATTUNG

- GrundfosPumpen (Made in EU).
- Nahtlose Druckbehälter aus Edelstahl.
- Automatische, patentierte, voreingestellte Steuerung der Permeatrückgewinnung.
- Voll ausgestattete Elektroplatine.
- MP-Regler mit TDS-/Durchfluss-/Drucküberwachung.
- 4,5" (BB) / 5,5" DIA (Viking) mit patentierter mehrstufiger Kartusche mit hoher Kapazität.
- Modbus.

OPTIONALE FUNKTIONEN

- Dosierpumpe mit Niveauschalter.
- Versorgungspumpen und Vorratsbehälter.
- GSM/GPRS/Modem.
- CIP-System.

MODELL	APRO150	APRO250	APRO300	APRO500	APRO750
Betriebsdruck, bar	7-10				
Permeatfluss, LPH	150	250	300	500	750
Membranmenge	1	1	2	2	3
Membrangröße, Zoll	4 × 21		4×40		
Max. Einlass-TDS, ppm	2 000				
Reduzierung des Salzgehalts, %	bis 95				
Systemwiederherstellung, %	75 - 99				
Stromversorgung	230 V, 50 Hertz				
Abmessungen, mm	520 × 370 × 790	520 × 370 × 1 280	670 × 370 × 790	670 × 370 × 1 280	790 × 350 × 1 280
Nettogewicht / kg	38	47	48	57	69
Größe (Einlass, Auslass, Konzentrat)	3/4" 1/2" 1/2" NPTF				

ALLGEMEINE INFORMATIONEN

Die APRO150 - APRO1000 Umkehrosmoseanlagen sind darauf ausgelegt, den Gesamtsalzgehalt mittels Umkehrosmose (Entsalzung, Demineralisierung und Verringerung der Leitfähigkeit) zu reduzieren. Hierzu kann Wasser aus kommunalen Wasserversorgungssystemen (Brack- oder Meerwasser) zum Einsatz kommen.

Die in der APRO150 - APRO1000 verwendeten Materialien sind sicher, ungiftig für Gesundheit oder die Umwelt, und setzen keine gefährlichen Stoffe frei. HINWEIS: Das RO-System ist nicht darauf ausgelegt, alle Probleme im Zusammenhang mit der Wasseraufbereitung zu lösen. Für einen ordnungsgemäßen Betrieb kann eine zusätzliche Wasservorbehandlung erforderlich sein.

Zur Nachbehandlung und zur Verbesserung der Reinwasserqualität können Kohlensäure-Rieselentgaser, Mischbett-Ionenaustauscher, EDI UV-Entkeimung und Membranfilter, Membranentgasung eingesetzt werden.

APRO-1000 • APRO-1000-SST

VOLLAUTOMATISCH (PLUG & PLAY)

APRO-1000 und APRO-1000-SST

Brackwasser - Umkehrosmosesysteme

- Ultraniedriger Energieverbrauch
- Fernbedienung
- Einfache Einrichtung über die APRO-APP



Umkehrosмосeanlage APRO-1000-SST



VORTEILE

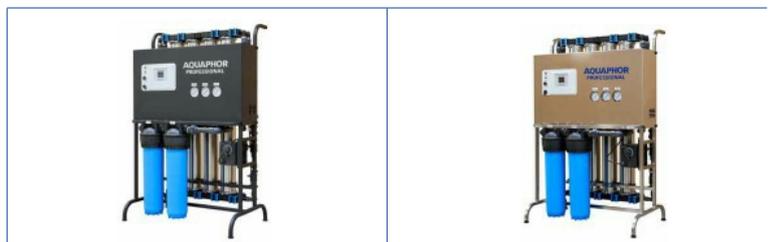
- Zwei energiesparende Booster- und Umwälzpumpen.
- Permeatrückgewinnung bis zu 99 %.
- Verlängerte Lebensdauer der Membran.
- Einfache Wartung.
- Platzsparendes Design.
- Kostengünstiger Betrieb.
- Komplett automatisch.

STANDARDSYSTEMAUSSTATTUNG

- GrundfosPumpen (Made in EU).
- Nahtlose Druckbehälter aus Edelstahl.
- Voll ausgestattete Elektroplatine.
- MP-Regler mit TDS-/Durchfluss-/ Drucküberwachung.
- 4,5" (BB) / 5,5" DIA (Viking) mit patentierter mehrstufiger Kartusche mit hoher Kapazität.
- SS-Rahmen (für SST-Modelle) und Gehäuse.
- Modbus.
- Automatische, patentierte, voreingestellte Steuerung der Permeatrückgewinnung.

OPTIONALE FUNKTIONEN

- Dosierpumpe mit Niveauschalter.
- Versorgungspumpe und Vorratsbehälter.
- GSM/GPRS/Modem.
- CIP-System.



MODELL	APRO 1000	APRO Edelstahl 1000
Betriebsdruck, bar	7 -10	
Permeatfluss, LPH	1000	
Membranmenge	4	
Membrangröße, Zoll	4x40	
Max. Einlass-TDS, ppm	2000	
Rahmen Material	Beschichtetes CSTL	SS
Reduzierung des Salzgehalts, %	bis 95	
Systemwiederherstellung, %	75 - 99	
Stromversorgung	einphasig 230V, 50Hz	
Abmessungen, mm	820 × 500 × 1 280	
Nettogewicht / kg	93	94
Größe (Einlass, Auslass, Konzentrat)	3/4" / 1/2" / 1/2" NPTF	

ALLGEMEINE INFORMATIONEN

Umkehrosmoseanlage APRO1000 freistehende Stand-Osmoseanlage

APRO1000 Reinstwasseranlagen sind eine Produktlinie, die eine Vielzahl von Anwendungen in Unternehmen, in der Landwirtschaft, im Zivilbereich und in der Ganzhausfiltration abdeckt. APRO150 - APRO1000 Umkehrosmoseanlagen eignen sich besonders für kleine und mittlere Unternehmen in der Lebensmittelindustrie, Großküchen, Dienstleistungen und für öffentliche Einrichtungen.

APRO1000 Umkehrosmoseanlagen sind von 1000l/h erhältlich und können um ein Reinstwassertanksystem erweitert werden.

Unsere hochwertige Edelstahlausführung, ist speziell für Bereiche mit hoher Luftfeuchtigkeit, oder für Standorte mit strengen Sauberkeits- und Hygieneanforderungen geeignet.

APRO-HP-Systeme

Das APRO-HP-SYSTEM (HOCHDRUCK) BIETET EINE GLEICHMÄSSIGE ERZEUGUNG VON ULTRAREINEM WASSER

Wir stellen APRO-HP vor Produktlinie Umkehrosmose

- Ausgestattet mit den hochwertigsten Komponenten
- Robuste Konstruktion und einfache Wartung
- Modernes Design und leiser Betrieb
- Gebaut und montiert in der EU



GEBAUT & MONTIERT IN DER EU

Umkehrosmoseanlage APRO-HP-1000



VORTEILE

- Verbesserte Wasserqualität.
- Verlängerte Lebensdauer der Membran.
- Wartungsarmer Betrieb.
- Platzsparendes Design.
- Leiser Betrieb.
- Reduzierte Betriebskosten.

SYSTEMAUSSTATTUNG

- Verschiedene Produktgrößen von 250 – 2000 LPH
- Edelstahlrahmen
- Mehrstufige Edelstahl Grundfos Pumpe
- MP-Controller zur Qualitätsüberwachung
- TFC-Membranen mit hoher Rückweisung
- Mit Glycerin gefüllte Messgeräte für Plattenmontage
- Niederdruckabschaltung
- Doppelter Vorfilter
- Hochdruckrohre aus Edelstahl
- Niederdruck-PVC-Rohrleitungen
- Belimobetätigtes Spülventil

OPTIONALE FUNKTIONEN

- Antikalk-Dosierpumpe + Schalter für niedrigen Füllstand
- Versorgungspumpen und Vorratsbehälter
- GSM/GPRS-Modem + Fernbedienung
- UF-Vorbehandlung

Bis 4000 ppm!

						
MODELL	APRO-HP 250	APRO-HP 500	APRO-HP 750	APRO-HP 1000	APRO-HP 1500	APRO-HP 2000
Permeatfluss, LPH	250	500	750	1 000	1 500	2 000
Membranzahl	2	2	3	4	6	8
Max. Einlass-TDS, ppm	4.000	4.000	4.000	4.000	4.000	4.000
Spülungsventil	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja

In jeweils langer und kurzer Version erhältlich.

Technische Daten von APRO-HP 250–2000 LPH

MODELL	APRO-HP 250	APRO-HP 500	APRO-HP 750	APRO-HP 1000	APRO-HP 1500	APRO-HP 2000
Produktion von sauberem Wasser, LPH	250	500	750	1 000	1 500	2 000
Reduzierung des Salzgehalts, %	Bis zu 99,7 %					
Systemwiederherstellung, %	45 – 85 %					
Membrantyp	2 x 4021/ 1 x 4040	2 x 4040	3 x 4040	4 x 4040	6 x 4040	8 x 4040
Stromverbrauch, kWt/h	0,7 – 1 kWt/h pro 1m ³ durchdringen					
Stromversorgung	220 V, 50 Hz/ 380 V, 50 Hz	380 V, 50 Hz				
Abmessungen, mm	600 × 500 × 1 600	1150 × 750 × 1 390			2 170 × 800 × 1 790	
Nettogewicht / kg	80	109	112	127	154	230
Größe (Einlass, Auslass, Konzentrat)	¾"/¾"/¾" NPT(PB)		1" / ¾" / ¾" NPT (PB)			

ALLGEMEINE INFORMATIONEN

APRO-HP Umkehrosmoseanlagen decken eine Vielzahl von Anwendungen in Unternehmen, in der Landwirtschaft, im Gewerbe und in der Industrie ab.

APRO250-HP - APRO2000-HP Umkehrosmoseanlagen-Systeme sind kompakte, kommerzielle Hochdruck-Umkehrosmoseanlagen, die eine beständige Produktion von hochwertigem Wasser bei geringem Energieverbrauch und reduzierten Betriebskosten ermöglichen.

Ausgestattet mit Komponenten höchster Qualität zeichnet sich die APRO-HP Serie durch hervorragende Salzabweisung, einfache Wartung, leisen Betrieb und durch das robuste und platzsparende Design aus. Der verbaute, hochwertige Edelstahl ist speziell für Bereiche mit hoher Luftfeuchtigkeit, oder für Standorte mit strengen Sauberkeits- und Hygieneanforderungen.

APRO250-HP - APRO2000-HP Hochdruck-Umkehrosmoseanlagen sind von 250l/h - 2000l/h erhältlich und können um ein Reinstwassertanksystem erweitert werden.

APRO-HS-Systeme

APRO-HS SYSTEME ERZEUGEN HOCHWERTIGES
WASSER AUS WASSERQUELLEN MIT HOHEM SALZGEHALT.

HS (HOHER SALZGEHALT)

- Ausgestattet mit den hochwertigsten Komponenten.
- Robuste Konstruktion und einfache Wartung.
- Modernes Design und leiser Betrieb.
- Gebaut und montiert in der EU.



Umkehrosmoseanlage ISU-HS-2000



VORTEILE

- Verbesserte Wasserqualität.
- Verlängerte Lebensdauer der Membran.
- Wartungsarmer Betrieb.
- Platzsparendes Design.
- Leiser Betrieb.
- Reduzierte Betriebskosten.

SYSTEMAUSSTATTUNG

- Verschiedene Produktgrößen von 300 – 1500 LPH.
- Edelstahlrahmen.
- Mehrstufige Edelstahl 316 Grundfos Pumpe.
- MP-Controller zur Qualitätsüberwachung.
- TFC-Membranen mit hoher Rückweisung.
- Mit Glycerin gefüllte Messgeräte.

Plattenmontage

- Niederdruckabschaltung.
- Doppelter Vorfilter.
- Hochdruckrohre aus Edelstahl 316.
- Niederdruck-PVC-Rohrleitungen.
- Belimobetätigtes Spülventil.
- Membrangehäuse aus Edelstahl 316.

OPTIONALE FUNKTIONEN

- Antiscalant-Dosierpumpen.
- Versorgungspumpen und Vorratsbehälter.
- UF-Vorbehandlung.
- GSM/GPRS-Modem + Fernbedienung.

Bis 10000 ppm!



MODELL	APRO-HS 250/500	APRO-HS1000	APRO-HS1500	APRO-HS2000
Permeatfluss, LPH	150/300	600	1000	1500
Membranzahl	1/2	4	6	8
Max. Einlass-TDS, ppm	10 000	10 000	10 000	10 000
Spülungsventil	Ja	Ja	Ja	Ja

In jeweils langer und kurzer Version erhältlich.

Spezifikationen von APRO-HS

MODELL	APRO-HS 250/500	APRO-HS1000	APRO-HS1500	APRO-HS2000
Produktion von sauberem Wasser, LPH	150/300	500	1000	1500
Reduzierung des Salzgehalts, %	95 - 99			
Systemwiederherstellung, %	25 - 85			
Membrantyp	1/2 × 4040	4 × 4040	6 × 4040	8 × 4040
Leistungsaufnahme, Wt	0,7-1,5 kWt/h pro 1 m ³ durchdringen			
Stromversorgung	380V, 50Hz			
Abmessungen, mm	600 × 500 × 1 600	1 150 × 750 × 1 390	2 170 × 800 × 1 790	
Nettogewicht / kg	59/110	199	211	254
Größe (Einlass, Auslass, Konzentrat)	1" / 3/4" / 3/4" NPT (PB)			

APRO250-HS - APRO2000-HS ist eine Salzwasser Umkehrosmoseanlage.

ALLGEMEINE INFORMATIONEN

Sie ermöglicht eine konsistente Produktion von hochwertigem Wasser aus Wasserquellen mit hohem Salzgehalt. Ausgestattet mit zuverlässigen Korrosionsschutzkomponenten zeichnet sich die APRO 250-HS - APRO2000-HS durch ein robustes, platzsparendes Design, langlebigen Betrieb und einfache Wartung aus.

Die APRO250-HS - APRO2000-HS Umkehrosmoseanlage produziert 250 - 2000l/h und kann um ein Reinstwassertanksystem erweitert werden.

Diese Produktlinie wurde ursprünglich für die Reinigung von Ostseewasser entwickelt und ist für industrielle oder gewerbliche Zwecke am Meer beliebt.



APRO 3000, 4000, 6000 Systeme Monoblöcke – Innovative RO-Einheiten

Stapelbare und einfach zu skalierende Umkehrosmose.

Vollautomatische Brackwasser-RO-Produktlinie.

- Extrem niedriger Energieverbrauch.
- Fernbedienung.
- Einfache Einstellungen über die APRO-APP.



VORTEILE

- Doppelte Druckerhöhungs- und Umwälzpumpen sparen bis zu 50 % Strom.
- Permeatrückgewinnung bis zu 99 %.
- Einfache Wartung.
- Verlängerte Lebensdauer der Membran.
- Platzsparendes Design.
- Kostengünstiger Betrieb.
- Patentierter Hochfrequenz-Membranreinigungskonzentrataustrag.

STANDARDSYSTEMAUSSTATTUNG

- Voll ausgestattete Elektroplatinie.
- Grundfos Pumpen (Made in EU)
- MP-Regler mit TDS-/Durchfluss-/ Drucküberwachung.
- 5,5" DIA (Viking) mit patentierter mehrstufiger Kartusche mit hoher Kapazität.
- Modbus.
- Dosierpumpe mit Niveauschalter.

OPTIONALE FUNKTIONEN

- Versorgungspumpen und Vorratsbehälter.
- GSM/GPRS/Modem.
- CIP-Tank.



Patentierter APRO 6000

APRO-TYP	MAX EINLASS TDS
APRO Standrad	2 000
APRO (HP) Hochdruck	4 000
APRO (HS) Hoher Salzgehalt	8 000



MODELL	APRO3000	APRO4000	APRO6000
Betriebsdruck, bar	7-10		
Permeatfluss, LPH	3 000	4 000	6 000
Membranmenge	3	4	6
Membrangröße, Zoll	8 × 40		
Max. Einlass-TDS, ppm	2 000		
Reduzierung des Salzgehalts, %	bis 95		
Systemwiederherstellung, %	bis 98		
Stromversorgung	Drehstrom 400V, 50Hz		
Abmessungen, mm (L×B×H)	3 700 × 840 × 1 160	2.700 × 840 × 1.160	2.700 × 840 × 1.160
Nettogewicht / kg	266	315	389
Größe (Einlass, Auslass, Konzentrat)	2" / 1" / 1"		

APRO 3000-6000 HP (Hochdruck)

MODELL	APRO3000 HP	APRO4000 HP	APRO6000 HP
Betriebsdruck, bar	12-16		
Membranmenge	3	4	6
Membrangröße, Zoll	8 × 40		
Max. Einlass-TDS, ppm	4 000		
Reduzierung des Salzgehalts, %	bis 99		
Systemwiederherstellung, %	bis 95		
Stromversorgung	Drehstrom 400V, 50Hz		

APRO 3000-6000 HS (hoher Salzgehalt)

MODELL	APRO3000 HS	APRO4000	APRO6000 HS
Betriebsdruck, bar	16-30		
Membranmenge	3	4	6
Membrangröße, Zoll	8 × 40		
Max. Einlass-TDS, ppm	8 000		
Reduzierung des Salzgehalts, %	bis 99		
Systemwiederherstellung, %	bis 90		
Stromversorgung	Drehstrom 400V, 50Hz		

ALLGEMEINE INFORMATIONEN



Mit Einheiten unterschiedlicher Produktionskapazität kann ein Unternehmen flexibel das System zusammenstellen, das perfekt zu den aktuellen Anforderungen und Bedingungen passt und es bei Bedarf erweitern.

Die APRO3000 - APRO6000 RO Umkehrosioseanlage ist eine sehr leistungsstarke Reinstwasseranlage zur beständigen Produktion von hochwertigem Wasser mit einer Energieeinsparung von 50 %, um die Betriebskosten auf einem vernünftigen Niveau zu halten.

Ausgestattet mit Komponenten höchster Qualität zeichnet sich die APRO3000 - APRO6000 RO Umkehrosioseanlage durch hervorragende Salzabweisung, einfache Wartung, leisen Betrieb und der flexiblen Skalierung aus.

Hochwertiger Edelstahl speziell für Bereiche mit hoher Luftfeuchtigkeit, oder für Standorte mit strengen Sauberkeits- und Hygieneanforderungen.

Multiarray Monoblöcke

INNOVATIV & PATENTIERT!

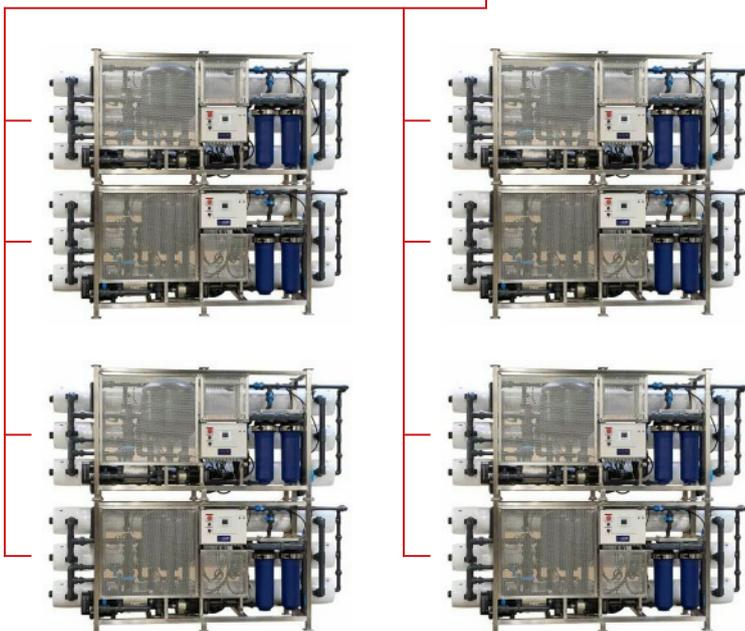
APRO 12000-50000 LPH MONOBLÖCKE

- Multiarray-Vorteil, die minimal benötigte Anzahl von Monoblöcken arbeitet zu jeder Zeit.
- Die Anlage arbeitet immer mit maximaler Effizienz.
- Schalten Sie je nach Verbrauchsmodus die erforderliche Anzahl von Systemen ein. Der Block spart Wasser und Strom im Vergleich zum Betrieb eines einzelnen Systems mit der gleichen Kapazität.
- Redundanz: Jeder Monoblock wird unabhängig gewartet.
- Verwaltungskontrolle für die Steuerung von Monoblöcken.
- Wenn ein Verbraucher zusätzliche Kapazität benötigt, können weitere Blöcke hinzugefügt werden.



MASTER-STEUERKARTE

mit Touchscreen-Farbmonitor unterstützt die Verwaltung von bis zu 8 Monoblöcken und allen Arten von Vorfiltrations- und Versorgungssystemen.



Monoblöcke bestehen aus Standard-APRO 6000-Einheiten



VORTEILE

- Patentierter Hochfrequenz-Membranreinigungskonzentrataustrag.
- Geringer Energieverbrauch- Grundfos Booster und Umwälzpumpen mit hohem Durchfluss und niedrigem Energieverbrauch (spart bis zu 50 % Strom).
- Autarke Monoblöcke mit „Slave“-Reglern und smartem Master-Regler (Cloud- Optimierung).
- Optional eingebaute UF-Vorfiltration.
- Verlängerte Lebensdauer der Membran.
- Platzsparendes Design.
- Kostengünstiger Betrieb.
- Einfache Wartung.

STANDARDSYSTEMAUSSTATTUNG

- GrundfosPumpen (Made in EU).
- Voll ausgestattete Elektroplatine.
- MP-Regler mit TDS-/Durchfluss-/ Drucküberwachung.
- 5,5" DIA (Viking) mit patentierter, mehrstufiger Kartusche mit hoher Kapazität.
- SS-Rahmen.
- Modbus.
- Antikalk-Dosierpumpe mit Niveauschalter.

OPTIONALE FUNKTIONEN

- Versorgungspumpen und Lagertanks
- GSM/GPRS/Modem
- CIP-System

MÖGLICHE SYSTEMKAPAZITÄTEN

- 2 Monoblöcke - 12 000 LPH
 - 3 Monoblöcke - 18 000 LPH
 - 4 Monoblöcke - 24 000 LPH
 - 5 Monoblöcke - 30 000 LPH
 - 6 Monoblöcke - 36 000 LPH
 - 7 Monoblöcke - 42 000 LPH
 - 8 Monoblöcke - 48 000 LPH
- } Eine Master Steuerplatine*

** Automatisierte Software ermöglicht die Verwendung einer beliebigen Anzahl von Master Control Boards*

APRO-TYP	MAX EINLASS TDS
APRO Standrad	2 000
APRO (HP) Hochdruck	4 000
APRO (HS) Hoher Salzgehalt	8 000





MODELL	STANDARD-APRO6000
Betriebsdruck, bar	7-10
Permeatfluss pro Monoblock, LPH	6 000
Membranmenge	6
Membrangröße, Zoll	8 × 40
Max. Einlass-TDS, ppm	2 000
Rahmen Material	SS
Reduzierung des Salzgehalts, %	bis 98
Systemwiederherstellung, %	bis 95
Stromversorgung	Drehstrom 400V, 50Hz
Abmessungen, mm	2 800 × 840 × 1 150
Nettogewicht / kg	389
Größe (Einlass, Auslass, Konzentrat)	2" / 1" / 1"

APRO HP (Hochdruck)

MODELL	APRO-HP
Betriebsdruck, bar	12-16
Membranmenge	6
Membrangröße, Zoll	8 × 40
Max. Einlass-TDS, ppm	4 000
Reduzierung des Salzgehalts, %	bis 98
Systemwiederherstellung, %	bis 95
Stromversorgung	Drehstrom 400V, 50Hz

APRO HS (hoher Salzgehalt)

MODELL	APRO-HS
Betriebsdruck, bar	16-30
Membranmenge	6
Membrangröße, Zoll	8 × 40
Max. Einlass-TDS, ppm	8 000
Reduzierung des Salzgehalts, %	bis 98
Systemwiederherstellung, %	bis 95
Stromversorgung	Drehstrom 400V, 50Hz

ALLGEMEINE INFORMATIONEN

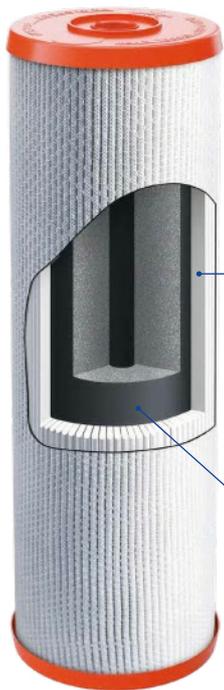
Mit Einheiten unterschiedlicher Produktionskapazität kann ein Unternehmen flexibel das System zusammenstellen, das perfekt zu den aktuellen Anforderungen und Bedingungen passt und es bei Bedarf erweitern.

Die APRO3000 - APRO6000 RO Umkehrosioseanlage ist eine sehr leistungsstarke Reinstwasseranlage zur beständigen Produktion von hochwertigem Wasser mit einer Energieeinsparung von 50 % um die Betriebskosten auf einem vernünftigen Niveau zu halten.

Ausgestattet mit Komponenten höchster Qualität zeichnet sich die APRO3000 - APRO6000 RO Umkehrosioseanlage durch hervorragende Salzabweisung, einfache Wartung, leisen Betrieb, der flexiblen Skalierung aus. Hochwertiger Edelstahl speziell für Bereiche mit hoher Luftfeuchtigkeit, oder für Standorte mit strengen Sauberkeits- und Hygieneanforderungen.

Vorfiltration

Das Filtergehäuse besteht aus verstärktem Kunststoff oder optional aus Edelstahl 316. Konzipiert für eine einfachere Installation und Wartung.



Design der Ersatzfilterpatronen der B520/B510 Pro-Serie.

Gewellte Außenschicht besteht aus zwei Schichten verschiedener patentierter Mikrofaser-Verbundmaterialien, einschließlich AQUALEN-Nanofasern.

Innere Schicht ist ein patentierter Verbundkohlenstoffblock mit hoher Kapazität. Entfernt effektiv Partikel bis zu 0,5 Mikron.

Vorfilter Viking PRO 20"



Vorfilter Big Blue 20"



Vorfilter Viking midi 10"



Vorfilter Big Blue 10"



LEISTUNGEN

- Gehäuse aus glasfaserverstärktem Polymer.
- Hervorragende Beständigkeit gegen Wasserschläge.
- Einfach zu wechselnde Filterkartuschen
- Druckentlastungssystem

VORTEILE DER KARTUSCHE

- Hohe Schmutzaufnahmekapazität
- Hoher Durchfluss und geringer Druckabfall
- Chelatbildende AQUALEN-Fasern zur effektiven Entfernung von Schwermetallen und Eisen.
- **ENTFERNT EFFEKTIV:**
 - Rost und kolloidales Eisen
 - organische Verunreinigungen
 - Schwermetalle
 - aktives Chlor
 - Sand und andere unlösliche Verunreinigungen



MERKMALE	Big Blue 20''	Big Blue 10''	Viking Pro 20''	Viking midi 10''
Gehäusematerial	glasfasergefülltes Polymer			
Betriebsdruck, MPa/bar	0,63 / 6,5			
Betriebstemperatur	+ 5... + 38° C			
Filtrationsrate, l/min	bis 60			
Abmessungen (T × B × H), mm	180 × 260 × 605	180 × 260 × 355	221 × 222 × 606	225 × 279 × 440
Austausch von Filterpatronen	Die Lebensdauer des Filters hängt von der verwendeten Kartusche ab.			
Filterkartuschenoptionen				
Polypropylen, 5 Mikron	EFG 112/508, 5 Mikron	EFG 112/250, 5 Mikron	B520-PP5	-
Polypropylen, 20 Mikron	EFG 112/508, 20 Mikron	EFG 112/250, 20 Mikron	B520-PP20	-
Kohleblock	B520-12	B510-12	B520	B515

Sedimentfilter

Die Wasserfilter sollten je nach Durchfluss und Nutzung gewechselt werden. Aber spätestens aus hygienischen Gründen laut DIN 1988 alle 6 Monate.

Der Filter ist in einer Plastikhülle eingeschweißt und hat kein Mindesthaltbarkeitsdatum.

Funktion: Sedimentfiltration (Partikel wie Sand, Schlamm, Staub und Rost)
Zertifizierung: Quality Water

Die Haltbarkeit ist stark von der Qualität und der Menge des zu filternden Wassers abhängig.



Viking Wasserfiltergehäuse - Trinkwasserfilter

Unsere Viking Gehäuse bieten Vielseitigkeit für alle Filteranforderungen mit hoher Kapazität, einschließlich der Anwendungen mit hohem Durchfluss und starker Sedimentierung. Die Art der Wasserfiltergehäuse wird für große Volumenströme insbesondere in der Umkehrosiose eingesetzt.

Viking Gehäuse ermöglichen die Verwendung von Filterkerzen mit größerer Kapazität. Bei richtigem Einsatz werden die Intervalle für den Filterpatronenwechsel extrem verringert und das hat den Vorteil, dass die Anlagenverfügbarkeit erhöht wird. Die Legend Filtertasse besitzt Industriequalität und zeichnet sich durch ihre hohe Druckbeständigkeit von bis zu 40 bar aus und sind hochleistungsfähig.

ALLGEMEINE INFORMATIONEN

S550 • S800 • S1000

WASSERENTHÄRTER

Die Aquaphor S550 Entkalkungsanlage ist eine fortschrittliche und sparsame Alternative zu den klassischen Entkalkungsanlagen für das ganze Haus. Die Lösung ist außergewöhnlich effizient, mit geringem Salzverbrauch und geringer Wassermenge, die für die Regeneration der Aquaphor S550 benötigt wird.

Aquaphor S550, S800 und S1000 Enthärtungsanlagen sind eine beliebte Lösung für die Behandlung von hartem Wasser, sowohl in Ferienhäusern, als auch in Stadtwohnungen und Häusern. Die Anlagen wurden als ultrakompakte Systeme entwickelt, sodass kein separater Stellplatz erforderlich ist. Weiter passt die Aquaphor S-Reihe perfekt unter eine Arbeitsplatte oder Küchenspüle, als Untertischgerät.

Made in Estland



Wasserenthärter S550, S800 und S1000

VORTEILE

- 7 Jahre Garantie auf Hauptteile.
- Salzeinsparung bis zu 60 %.
- Patentiertes, robustes Zweizylinderkopfventil mit geringem Durchflusswiderstand.
- NSF-Zertifizierung.
- Schnelle IER-Regeneration.
- Außergewöhnlich geringer Wasserverbrauch für die Regeneration.
- Einfache Installation und Einrichtung. Minimale Wartungsanforderungen.
- Effizienter Betrieb auch bei sehr niedrigem Zapfdruck
- Optionale KDF-Vorfilterscheibe zur Entfernung von Hydrogensulfat.

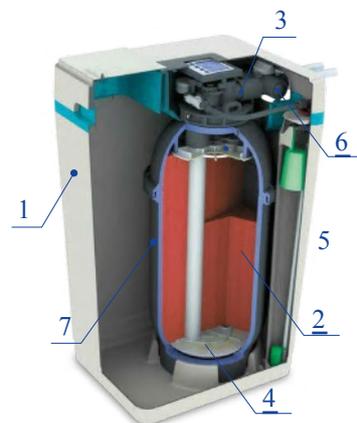
Die Enthärter enthalten patentierte hocheffiziente Doppelkernventile. Der effiziente und langlebige Enthärtertank enthält ein extra feines Netz aus eng verdichtetem, chlorbeständigem Ionenaustauscherharz.



	S550	S800	S1000
Steuerventil			
Abmessungen LxBxH cm	32,2x43,2x55,4	40,4x48,5x70,6	40,4x48,5x79,5
Gewicht	35 kg	43	48
Kapazität proportional bei 10°dH	7500 Liter	11500	14000
Kapazität proportional bei 15°dH	5000 Liter	7666	9300
Kapazität proportional bei 20°dH	3750 Liter	5750	7000
Maximal Eingangswasserhärte 60°dH	1250 Liter	1900 Liter	1500
Nenndurchfluss nach DIN19636 (20°dH auf 8°dH)	2,1 m³/h	2,8 m³/h	2,7 m³/h
Nenndurchfluss nach DIN19636 (20°dH auf 0°dH)	1,4 m³/h	1,6 m³/h	1,8 m³/h
Max. Rohwasserfließdruck	7 bar	7 bar	7 bar
Min. Rohwasserfließdruck	1,4 bar	1,4 bar	1,4 bar
Anschlussgröße	1 Zoll	1 Zoll	1 Zoll
Druckverlust bei max. Rohwasserfließdruck 40 L/min	1 bar	1 bar	1 bar
Salzverbrauch je Regeneration im HC Modus bei voller Regeneration	1,2 Kg	1,84 Kg	2,24 Kg
Regenerationsdauer proportional max Dauer	25 min	25 min	25 min
Maximal Kompensierte Härte	60° dH	65° dH	70° dH
Schlauchlänge	2 Meter	2 Meter	2 Meter
Maximale Anzahl Nutzer	6	8	12
Maximale Wassertemperatur	49 °C	49 °C	49 °C
Abwasserschlauch	16mm = 5/8 Zoll	16mm = 5/8 Zoll	16mm = 5/8 Zoll
Kanalwasseranschluss	DN40/DN50	DN40/DN50	DN40/DN50
Elektroanschluss	12VAC, 50/60 Hz	12VAC, 50/60 Hz	12VAC, 50/60 Hz
Stromverbrauch	3 Watt	3 Watt	3 Watt
Garantiezeit	7 Jahre	7 Jahre	7 Jahre
Zertifizierungen	ISO9001, NSF, CE	ISO9001, NSF, CE	ISO9001, NSF, CE

Das System entspricht NSF/ANSI 44 für die spezifischen Leistungsansprüche, wie verifiziert und durch Testdaten belegt.

1. Kompaktes Schrankgehäuse.
2. Dicht gepacktes, extra feines Ionenaustauscherharz.
3. Das patentierte, robustes Kopfventil gewährleistet lebenslangen Betrieb.
4. Controller mit einem großen Bildschirm.
5. Patentierte gleichmäßige Wasserverteilung über das gesamte Sorbensvolumen.
6. Bypassventil.
7. Extrem hochfester Tank aus spritzgegossenem, glasfaserverstärktem Kunststoff.



Brunnenwasserenthärter S550-P1 - S800-P1 - S1000P1

Wasserenthärtung und Entfernung von Schwefelwasserstoff, Eisen und Mangan.

Die Brunnenwasser - Entkalkungsanlage ist eine vollautomatisch arbeitende Säulen-Trinkwasser- und Brunnen- Entkalkungsanlage, Enteisungsanlage, Entmanganungsanlage der neuesten Generation.

Abhängig von Durchfluss, der Brunnenwasserhärte, dem kombinierten Eisen und Mangengehalt von maximal 7mg/L Gesamtgehalt an gelösten Eisen / Mangan im Speisewasser und einem täglichem Wasserbedarf für ca. 1-12 Personen ist die Kombination die optimale Brunnenwasseraufbereitungsanlage.

Patentiertes Regelventil!

Die patentierte Ventilkonstruktion gewährleistet einen störungsfreien Betrieb der Anlage über die gesamte Lebensdauer.

7 Jahre Garantie!

Vollständig recycelbarer Körper und Tank halten länger als ein Jahrzehnt.



VORTEILE

- 7 Jahre: Garantie auf Hauptteile.
- Salzeinsparung bis zu 30 %.
- Patentiertes, robustes Zweizylinderkopfventil mit geringem Durchfluss-widerstand.
- NSF-Zertifizierung.
- Außergewöhnlich geringer Wasserverbrauch für die Regeneration.
- Einfache Installation und Einrichtung. Minimale Wartungsanforderungen.

VORTEILE

- Gleichzeitige Entfernung von gelöstem Eisen, Mangan und Härte.
- Effizienter Betrieb auch bei sehr niedrigem Zapfdruck.
- Optionale KDF-Vorfilterscheibe.



Brunnenwasserenthärter S550-P1

Resin Clean • Montageblock • RDX Rückspülfilter

ZUBEHÖR



Montageblock

MONTAGEBLOCK

Montageblock (Anschlussarmatur) inkl. Bypass und Verschneideventil für Wasseraufbereitungsanlagen.

Die Aquintos Bypassstrecke ist universell einsetzbar und die Flussrichtung kann durch eine 180° Drehung des Montageblocks an die baulichen Gegebenheiten angepasst werden.

Universal: Keine links oder rechts Version.

HARZREINIGER

Harzreiniger für Wasserenthärtungsanlagen und Entkalkungsanlagen, welcher das Harz während des Regenerationszyklus reinigt und desinfiziert.

Dieser Reiniger wurde vor Allem für die Wiederherstellung der Austauschkapazität des Harzes entwickelt. Enthärtungsanlagen können durch Eisen und anderen Verunreinigungen verstopfen und dadurch an Leistung verlieren.

Harzreiniger



RDX Rückspülfilter



RDX-RÜCKSPÜLFILTER

Aquintos RDX Rückspülfilter mit Druckminderer. Hauswasserfilter, Wasserfilter zur Filtration von kleinen unerwünschten Partikeln aller Art. Wie z.B. Schmutz, Sand, Rost, Sedimente, Schwebeteilchen > 90µ werden zuverlässig zurückgehalten.



Nano Purity 1200

VIELSEITIGE RO-STATION FÜR DAS GESAMTE HAUS ODER DEN GEWERBLICHEN BETRIEB:

Erschwinglicher und praktischer Wasserreiniger für Haushalte, kleine kommunale Einrichtungen oder lokale Unternehmen. Vollautomatische All-in-One-Lösung, die salzabgebende Wasserenthärter ersetzt und Wartungskosten senkt.



VORTEILE

- Funktioniert mit jeder Art von Wasser oder artesischem Brunnenwasser.
- Bewältigt hohe Wasserhärtegrade, sowie Eisen.
- Verhindert Kalkablagerungen und Korrosion von Haushaltsgeräten.
- Spart bis zu 50 % der Energiekosten.
- Intelligente Permeatrückgewinnung von bis zu 95 %.
- RO-Wassermineralisierung.
- Kostengünstiger Betrieb und Wartung.
- Benutzerfreundlich.
- Vollautomatisch.

STANDARDSYSTEMAUSSTATTUNG

- Membranen mit hoher Rückweisung und niedriger Energie.
- Grundfos Pumpen (Made in EU).
- Nahtlose Druckbehälter aus Edelstahl.
- Mineralisierungsmodul.
- Voll ausgestattete Schalttafel
- Feed- und Permeat-Leitfähigkeitsflussdruckregelung und Überwachung.
- Eingebauter Wasserspeicher (80 l).
- 5,5" DURCHMESSER (Viking) mit patentierter mehrstufiger Kartusche mit hoher Kapazität.

OPTIONALE FUNKTIONEN

- Zusätzlicher Vorratstank (500/800 l) mit Versorgungspumpe und UV-Wassersterilisator.
- GSM/GPRS/Modem.



Patentierter Hochleistungs-Vorfilterkartusche

MODELL	Nano Purity 1200
Betriebsdruck, bar	7-10
Permeatfluss, LPH	1 000
Membranmenge	3
Membrangröße, Zoll	3 × 40
Max. Einlass-TDS, ppm	2 000
Reduzierung des Salzgehalts, %	bis 95
Systemwiederherstellung, %	bis 99
Stromversorgung	einphasig 230V, 50Hz
Abmessungen, mm (L×B×H)	600 × 800 × 1610
Nettogewicht / kg	202
Sammelbehälter	intern, 80 Liter
Größe (Einlass, Auslass, Konzentrat)	1" / 3/4" / 1/2" NPTF (PB)



ALLGEMEINE INFORMATIONEN

Die Nano Purity 1200 Home Umkehrosmoseanlage der neuen Generation ist eine vollautomatische und praktische RO-Wasseraufbereitungsanlage mit UV-Wassersterilisation (ultra violett) für Haushalte, kleine kommunale Einrichtungen oder lokale Unternehmen. Nano Purity 1200 Home Umkehrosmoseanlagen beeindrucken nicht nur auf Grund der top Wasserqualität, sondern arbeiten auch sehr umweltfreundlich, ersetzen salzabgebende Wasserenthärtungsanlagen und senken die Wartungskosten massiv. Die elegante und kompakte Bauweise und ein patentiertes Vorfiltersystem ermöglichen 1000l/h Reinstwasserentnahme ohne Vorbehandlung durch eine Wasserentkalkungsanlage. Eine einfache und verständliche SmartHome Steuerung mit Fernzugriff garantiert eine stetige Reinstwasserversorgung.

Plug and Play - Nano Purity 1200 mit ultra violett UV-Sterilisation für 24000 Liter am Tag. Die Nano Purity 1200 Directflow Umkehrosmoseanlage steht für den allerhöchsten Anspruch in Sachen Wasserqualität, Reinstwasser, Wasserhygiene und Betriebssicherheit bis zu einem modernen Design. AQUAPHOR Osmoseanlagen wurden speziell für den Heimgebrauch entwickelt und haben viele Vorteile gegenüber traditionellen Osmoseanlagen. Neben einem kinderleichten Filterwechsel und einer enormen Filterleistung im Prinzip der Umkehrosmose, haben wir einen Kompromiss geschaffen, den viele Geräte vergeblich versucht haben. Die Dimension der Osmoseanlage ist dabei so kompakt, dass Sie in jeden Haushalt problemlos montiert werden kann. Darüber hinaus haben Sie über eine SmartHome-Steuerung jederzeit einen Überblick über die Reinheit Ihres Osmosewassers.

APRO-100-DI • APRO-500-DI

WASSERDIONISIERUNGSSYSTEME
FÜR DIE ERZEUGUNG VON ULTRA REINEM WASSER.

- Vollautomatische APRO-100-DI und APRO-500-DI Systeme mit einem fortschrittlichen Drainagesystem sorgen für eine stetige und zuverlässige Versorgung mit Reinstwasser.



NUTZERVORTEILE

- Robustes, platzsparendes, kompaktes Schrankdesign.
- Kontinuierlicher Zugang zu hochwertiger deionisierter Wasserversorgung.
- Vielseitig und einfach zu bedienen – ein integriertes Wi-Fi-Modul ermöglicht Benutzern die Verbindung mit der APRO-APP.
- Geeignet für Forschungseinrichtungen.
- Vielfältige Anwendungsmöglichkeiten.
- Voll ausgestattete Elektroplatine.

SYSTEM APRO-500-DI

- Haupt- und Dosierpumpen von Grundfos.
- Voll ausgestattete Elektroplatine.
- 4,5" (BB) / 5,5" DIA (Viking) mit patentierter mehrstufiger Kartusche mit hoher Kapazität.
- Nahtlose Druckbehälter aus Edelstahl.
- Fernbedienung.
- Einfache Einstellungen über die APRO-APP.
- Modbus.
- MP-Regler mit TDS-/Durchfluss-/Drucküberwachung.
- Einbautank mit Mischbett-Ionenaustauscherharz.

Zusätzliche Ausrüstung

- Antiscalant.
- Wasserenthärter Aquaphor S800 / S1000.
- Tauchbarer Wassersterilisator.

SYSTEM APRO-100-DI

- Grundfos-Pumpen.
- Voll ausgestattete Elektroplatine.
- 4,5" (BB) mit patentierter mehrstufiger Kartusche mit hoher Kapazität.
- TDS-Überwachung.
- Einbautank mit Mischbett-Ionenaustauscherharz.
- Eingebauter Lagertank



MODELL	APRO-100-DI	APRO-500-DI
Permeatkapazität, LPH	100	500
Volumen des Sammel tanks für Permeat, Liter	100	560
Förderstrom der Pumpe	max. 3.000 LPH	max. 3.000 LPH
Versorgungsdruck	maximal 4 Balken	maximal 4 Balken
Volumen des Mischbett-Ionenaustauscherharzes, Liter	18	50
Gehäuseabmessungen, mm	600 × 800 × 1600	600 × 800 × 1600
Sammelbehälter, mm	Einbau (100l)	1000 × 750 × 1500 (450 l)
Stromversorgung	230V, 50Hz	230V, 50Hz
Anschlussdimensionierung (Zulauf, Ablauf, Ablauf)	1" / ½" / ½" NPTF	1" / ½" / ½" NPTF

ALLGEMEINE INFORMATIONEN

Plug and Play im Schrankgehäuse mit Fernzugriff!

APRO-100-DI und APRO-500-DI Wasserentsalzungsanlage Reinstwasseranlage ist eine Produktlinie, die eine Vielzahl von Anwendungen in Unternehmen, zur Micro-Chip Produktion, für Medikamente und Pharmazie, sowie im Laborbereich abdeckt. Unsere hochwertige Schrankausführung, ist speziell für Bereiche mit hoher Luftfeuchtigkeit, oder für Standorte mit strengen Sauberkeits- und Hygieneanforderungen geeignet. Deionisiertes Wasser trägt zur Aufrechterhaltung der Produktsicherheit und -integrität bei.

Die APRO-100-DI Wasserentsalzungsanlage Umkehrosmoseanlagen ist für 100l/h Reinstwasser vorgesehen. Die APRO-100-DI Wasserentsalzungsanlage kann auf Wunsch von einem 200 Liter auf einen 560 Liter Tank erweitert werden.

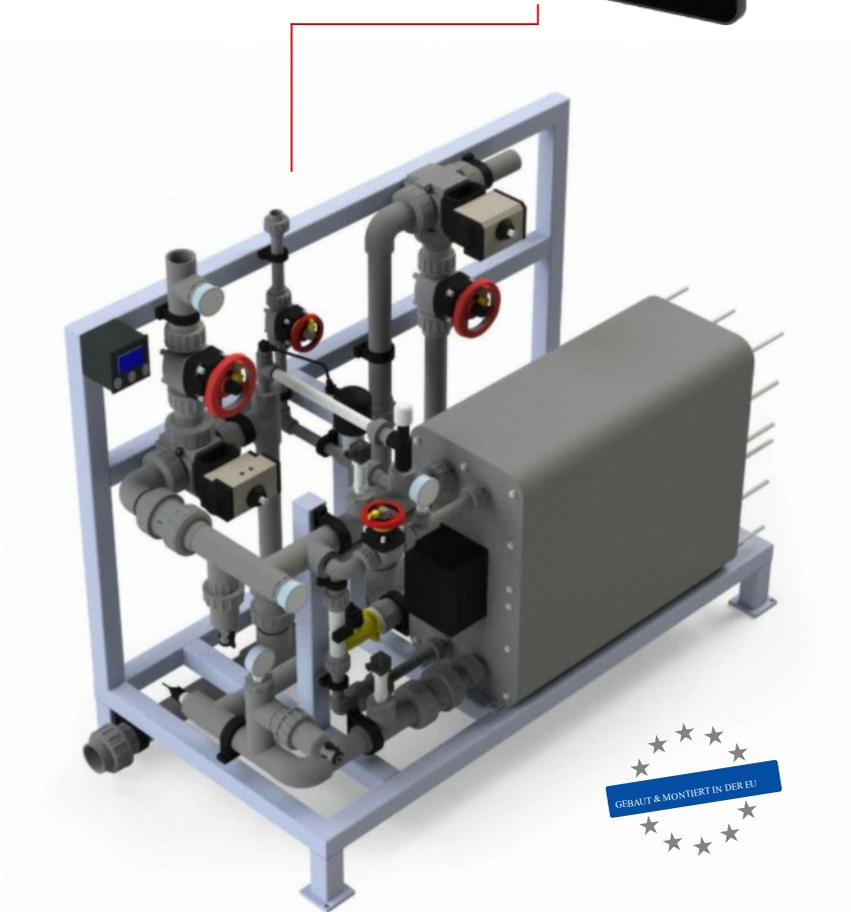
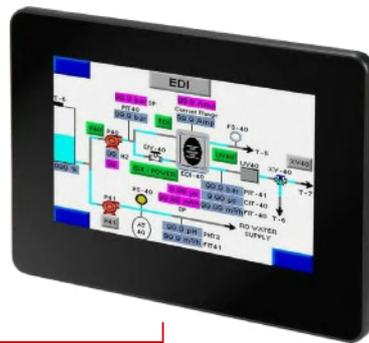
Die Niederdruck - Umkehrosmoseanlagen sind darauf ausgelegt, den Gesamtsalzgehalt mittels Umkehrosmose zu reduzieren. (Entsalzung, Demineralisierung und Verringerung der Leitfähigkeit).

Die in der APRO-100-DI und APRO-500-DI Schranklösung verwendeten Materialien sind sicher, ungiftig für Gesundheit oder die Umwelt und setzen keine gefährlichen Stoffe frei.

Elektroentionisierungssystem EDI

DAS ELEKTRODEIONISIERUNGSSYSTEM IST EIN CHEMIEFREIES SYSTEM, DAS REINSTES WASSER MIT EINEM GERINGEN KOSTENAUFWAND ZUR VERFÜGUNG STELLT.

Schalttafel



EDI-System



VORTEILE

- Kein gefährlicher Abfall.
- Keine chemische Regenerierung.
- Einfacher und stabiler Betrieb.
- Platzsparendes Design.
- Skid montiert.
- Hohe Wasserrückgewinnung.
- Werksgeprüft.

STANDARDSYSTEMAUSSTATTUNG

- EDI-Module.
- Integrierte Stromversorgung.
- Parameterüberwachung.
- Bedienfeld mit SPS.
- Ausgestattet mit Kabel- und Rohrverbindungen.
- Edelstahlrahmen.



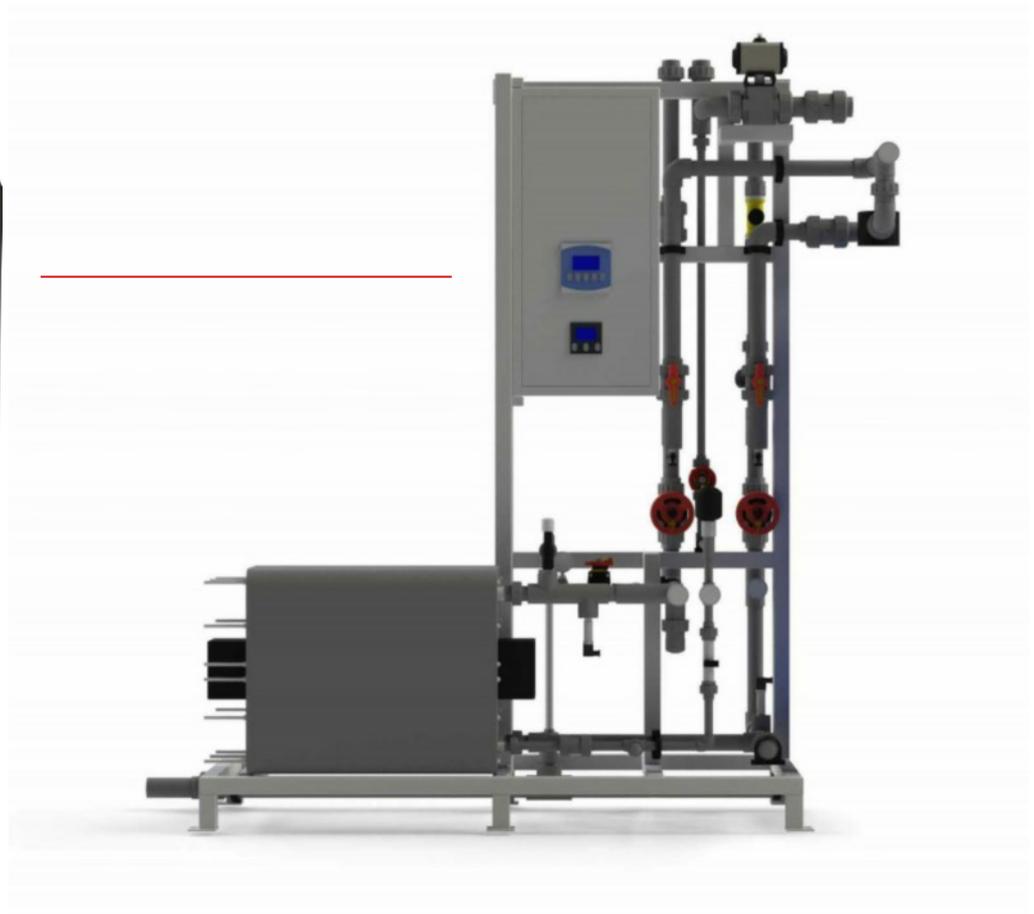
Speisewasserbedarf*

Speisewasserquelle	RO-Permeat
Speisewasserleitfähigkeit / Äquivalent einschließlich CO ₂	< 40 µS/cm
Kieselsäure (SiO ₂)	< 1 ppm
Eisen, Mn, H ₂	< 0,01 ppm
Gesamtchlor (als Cl ₂)	< 0,02 ppm
Härte (als CaCO ₃)	< 1,0 ppm
Gelöste organische Stoffe (TOC) (als C)	< 0,5 ppm
Betriebs-pH-Bereich	4 - 11

* Wenn einer der Speisewasserparameter nicht innerhalb der angegebenen Grenzen liegt, wenden Sie sich an Aqintos Wasseraufbereitung

Standardfunktionen von EDI

MODELL	EDI 1000	EDI 3000	EDI 5000
Produktfluss, LPH	1 000	3 000	5 000
Produktqualität, MΩ-cm	> 10		
Nominale Rückgewinnung, %	bis 95		
Eingangsdruck, bar	2,5-5		
Stromversorgung	einphasig 230V, 50Hz	Drehstrom 400V, 50Hz	Drehstrom 400V, 50Hz



Ultrafiltrationssysteme UF

UF-ULTRAFILTRATIONSSYSTEME ENTFERNEN PARTIKEL BIS ZU 0,01 MIKRON UND LIEFERN GEREINIGTES WASSER OHNE SCHWEBSTOFFE UND FREI VON MIKROBIELLER KONTAMINATION.

Hohlfaser-Ultrafiltrationsmembranen sorgen für sterilisiertes Wasser, in dem Bakterien, Parasiten und Viren sicher entfernt werden – auch bei schwankender Wasserqualität, wie sie nach starken Regenfällen auftreten können.

Die Qualität des Filtrats bleibt konstant gut! In der Trinkwasseraufbereitung wird der Filtrationsprozess idealerweise vor der Schlussdesinfektion eingesetzt.

In regelmäßigen Zyklen werden Rückspülungen durchgeführt, um Verstopfungen in den Modulen vorzubeugen. Die Reinigung wird gegebenenfalls durch Zugabe von Chemikalien unterstützt und an die vorhandene Rohwasserqualität angepasst.



VORTEILE

- Hohe Rückhalteraten für Bakterien (99,9999 %) und Viren (99,99 %).
- Kostengünstiger Betrieb.
- Einfache Wartung.
- Platz- und energiesparend.
- Vollautomatisch mit SPS.

ULTRAFILTRATIONSANLAGEN SIND ZUR VERWENDUNG MIT FOLGENDEN SPEISEWASSERPARAMETERN GEEIGNET:

- pH-Bereich 3,0 ... 12,0
- Freies Chlor < 1,2 mg/l
- Trübung 0,5 ... 30 NTU
- DOC 0,5 ... 12 mg/l



UF-System



MODELL	UF5000	UF 20000
Filtrationskapazität, m3/H	2-6	12-25
Membranmenge	1	4
Membranoberfläche, m2	60	4 × 60
Membranmaterial	Modifiziertes PES	
Nominale Porengröße, µm	0,02	
MWCO, kD	100-150	
Faser-AD/ID	4,0/0,9mm	
Stromversorgung	Drehstrom 400V, 50Hz	

* Filterleistung abhängig von der Wasserqualität.



ALLGEMEINE INFORMATIONEN

Ultrafiltrationssystem mit 0,01-Mikron-Hohlfasermembran

Die UltraControl entfernt Partikel bis zu einer Größe von 0,01 Mikron und liefert gereinigtes Wasser ohne Schwebstoffe, frei von mikrobieller Kontamination.

Hohlfaser-Ultrafiltrationsmembranen sorgen für sterilisiertes Wasser, in dem Bakterien, Parasiten und Viren sicher entfernt werden – auch bei schwankender Wasserqualität, wie sie nach starken Regenfällen auftreten kann. Die Qualität des Filtrats bleibt konstant gut! In der Trinkwasseraufbereitung wird der Filtrationsprozess idealerweise vor der Schlussdesinfektion eingesetzt.

In regelmäßigen Zyklen werden Rückspülungen durchgeführt, um Verstopfungen in den Modulen vorzubeugen. Die Reinigung wird gegebenenfalls durch Zugabe von Chemikalien unterstützt und an die vorhandene Rohwasserqualität angepasst.

UF-RO-Systeme

ULTRAFILTRATIONS-VORBEHANDLUNGSTUFE
KOMBINIERT MIT ISU-SYSTEM ALS "PLUG&PLAY" EINHEIT.

GEEIGNET FÜR ALLE SPEISEWASSERARTEN, EINSCHLIESSLICH MEERWASSER

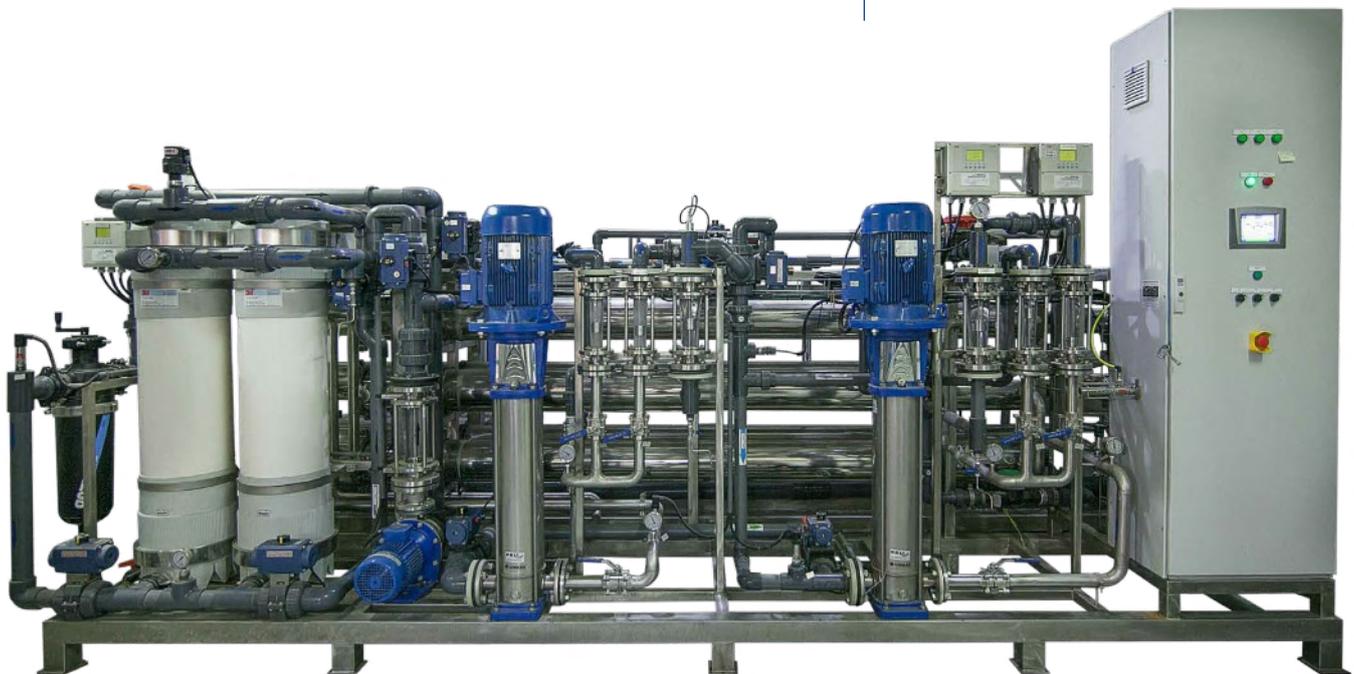
Die Ultrafiltrations-Vorbehandlungsstufe erhöht die Effizienz des RO-Systems und die Qualität des Permeatwassers in Bezug auf die Entfernung mikrobiologischer Verunreinigungen, wodurch eine konstante Versorgung des Kunden mit qualitativ hochwertigem Produktwasser sichergestellt wird.

Die mikrobiologischen Entfernungsfunktionen von AP-UF stellen sicher, dass das RO-Speisewasser desinfiziert wird, und reduzieren dadurch die Möglichkeit der Kontaminationsbildung auf der Oberfläche der RO-Membran.



VORTEILE

- Verbesserte Wasserqualität
- Verlängerte Lebensdauer der Membran
- Kostengünstiger Betrieb
- Einfache Wartung
- Platzsparendes Design
- Druckerhöhungspumpe mit niedrigem Energieverbrauch und Umwälzpumpe mit hohem Durchfluss und niedrigem Energieverbrauch.



UF-RO-System

RO-UF TYP	MAXEINLASS TDS
RO-UF Standard	2 000
RO-UF (HP) Hochdruck	4 000
RO-UF (HS) Hoher Salzgehalt	8 000
RO-UF (SW) Meerwasser	45 000

MODELL	STANDARD-UF-RO
Betriebsdruck, bar	7-10
Permeatfluss, LPH	1 000 - 15 000
Max. Einlass-TDS, ppm	2 000
Reduzierung des Salzgehalts, %	bis 95
Systemwiederherstellung, %	bis 98
Stromversorgung	Drehstrom 400V,

UF-RO HP (Hochdruck)

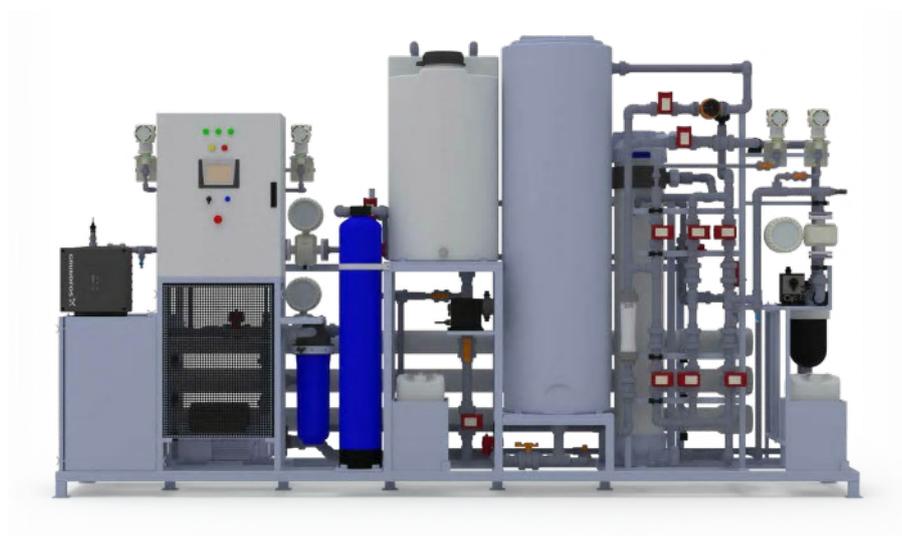
MODELL	UF-RO HP
Betriebsdruck, bar	12-16
Permeatfluss, LPH	1 000 - 15 000
Max. Einlass-TDS, ppm	4 000
Reduzierung des Salzgehalts, %	bis 99
Systemwiederherstellung, %	bis 95
Stromversorgung	Drehstrom 400V,

UF-RO HS (hoher Salzgehalt)

MODELL	UF-RO HS
Betriebsdruck, bar	16-30
Permeatfluss, LPH	1 000 - 15 000
Max. Einlass-TDS, ppm	8 000
Reduzierung des Salzgehalts, %	bis 99
Systemwiederherstellung, %	bis 90
Stromversorgung	Drehstrom 400V, 50Hz

UF-RO SW (Meerwasser)

MODELL	UF-RO SW
Betriebsdruck, bar	35-50
Permeatfluss, LPH	1 000 - 5 000
Max. Einlass-TDS, ppm	45000
Reduzierung des Salzgehalts, %	bis 95
Systemwiederherstellung, %	bis 60
Stromversorgung	Drehstrom 400V, 50Hz



UF-RO (SW) Meerwasser

Containerisiertes (Plug&Play) Wasserreinigungssystem (PW, UPW)

VOLLCONTAINERISIERTE WASSERAUFBEREITUNGSSYSTEME FÜR
VERSCHIEDENE ANWENDUNGEN.

High-End-Technologie, volle Redundanz, wasser- und energiesparendes Design.



HAUPTMERKMALE

- Intelligenter Automatikbetrieb.
- Automatisches Cleaning-In-Place-Programm.
- Die containerisierten Systeme sind für fast jede Wassereinlassqualität mit PW-, UPW-Permeatqualität geeignet.
- Die containerisierten Systeme sind eine komplette Einheit für die Wasserproduktion mit nahezu jeder erforderlichen Kapazität.
- Einfache Wartung.
- Kostengünstiger Betrieb.

DER BEHÄLTER ENTHÄLT

- Vollständige Dosierstationen.
- Ultrafiltrations-Vorbehandlungssysteme.
- Umkehrosmoseanlagen – Double pass.
- Vollständig analytische Steuerungen und Prozesse (SPS + HMI).
- EDI-Einheiten.
- Mischbett-Harztanks.
- Hauptsteuer- und Leistungsschränke.



13-Stufen Plug & Play Trinkwasseraufbereitungsanlage

Mobile Containerlösung 2000 l/h

Aquintos bietet Ihnen eine professionelle Trinkwasseraufbereitungsanlage inkl. Reinigungs-, und Abfüllanlage unabhängig von der eingehenden Wasserqualität an verschiedenen Einsatzorten. Zur schnellen Trinkwassergewinnung von sauberem Trinkwasser aus jeder sauberen Wasserquelle wie Brunnen, offene Quellen wie Seen, Flüsse, Teiche und Brackwasser erhalten Sie eine 13-Stufen Plug & Play Trinkwasseraufbereitungstechnologie in einem 6 Meter Container. Diese mobile Wassertechnologie garantiert alle nötigen Wasseraufbereitungsprozesse zur Produktion von weichem, gesundem Wasser zum Trinken.

Die Anlage produziert Trinkwasser aus Brunnen und Quellen genau dann und dort, wo es gebraucht wird. Schneller Zugang zu Trinkwasser! Der Transport ist einfach. Der Container wird am Zielort mit einem Wasserzulauf und Wasserabgang angeschlossen und die Stromversorgung muss hergestellt werden.



*Eine ausführliche Beschreibung von Wasserreinigungsstufen
Die mehrstufigen Wasserreinigungsstufen innerhalb der mobilen Kläranlage umfassen:*

- Tauchsiebfilter mit hocheffizienter eingebauter Saugpumpe und automatisch rückspülbarem 1 mm Vorfilter. Bis zu 20 Meter Höhenunterschied zwischen Tauchfilter und Containeranlage.
- Flockungsstufe mit der automatischen computergesteuerten Dosierstation von Grundfos.
- Hydrozyklon zum Herausfiltern von großen Partikeln.
- Sedimentationsbecken mit automatischer Elektrochlorierung und Filterung von feinem Niederschlag.
- Automatisch rückspülbarer 200-Mikron-Siebfilter.
- Aktivkohle mit Silber zur Entfernung von Aktivchlor und organischen Stoffen.
- 5-Mikron Polypropylen Patronenfiltrationsstufe.
- Umkehrosmose 2000 LPH (Liter pro Stunde) mit automatischer Chemikalie CIP (Clean in Place) und automatische Antiscalant-Dosierstation.
- Remineralisierung.
- Permeatsammelstation (800 L) mit automatischer Chlorung.
- Automatische UV-Umwälzung.

Automatische Füllstationen für Wasser (25L-Behälter).



UO-Membranelemente

(XLP-, LP-Serie)

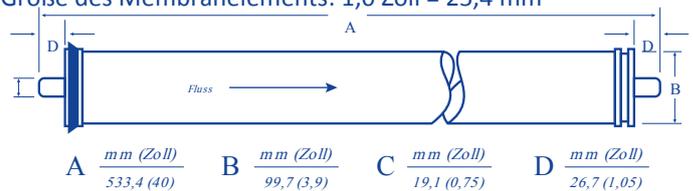
Membranelemente aus aromatischer Polyamidverbindung der LP-Serie (Niederdruck) haben die folgenden Eigenschaften: Niederdruckbetrieb, hoher Permeatfluss und hervorragende Entsalzung und sind für die Entsalzung von Brackwasser geeignet. Außerdem ist es aufgrund seiner hervorragenden Leistung bei der Entfernung von löslichen Salzen, TOC, SiO₂ usw. besonders für die Herstellung von hochreinem Wasser für die Elektronikindustrie und die Elektrizitätsindustrie geeignet.

Die XLP-Serie aus aromatischen Polyamidverbindungen kann unter ultraniedrigem Druck arbeiten, um einen ebenso hohen Permeatfluss und eine ebenso hohe Salzabweisung wie normale Niederdruckmembranelemente zu erreichen. Die XLP-Serie ist für die Entsalzung von Oberflächen- und Grundwasser geeignet. Sie arbeitet unter etwa der Hälfte des Betriebsdrucks einer normalen Niederdruckverbundmembran und erreicht eine Salzabweisungsrate von bis zu 98 %, was die Investitionskosten für solche relevanten Einrichtungen wie Pumpen, Rohrleitungen und Behälter etc. senkt.



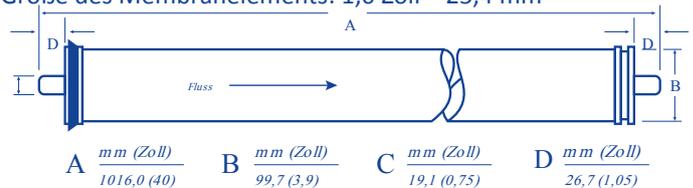
LP21-4021

Größe des Membranelements: 1,0 Zoll = 25,4 mm



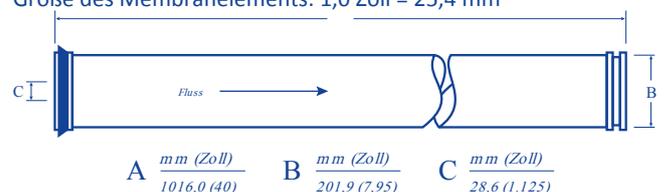
LP21-4040

Größe des Membranelements: 1,0 Zoll = 25,4 mm



LP22-8040

Größe des Membranelements: 1,0 Zoll = 25,4 mm



MODELL	LP-4021	LP-4040	LP-8040	XLP-4021	XLP-4040	XLP-8040
Aktive Membranfläche, 2 (m ²)	36 (3,3)	90 (8,4)	400 (37,2)	36 (3,3)	90 (8,4)	400 (37,2)
Durchschnittliche Permeat-GPD, (m ³ /D)	950 (3,6)	2 400 (9,1)	10500 (39,7)	1 000 (3,78)	2 000 (7,6)	12 100 (45,7)
Stabile Ablehnungsrate, %	99,5			98		
Mindest. Ablehnungsrate, %	99,3			97,5		

Testbedingungen

Prüfdruck	225 psi (1,55 MPa)
Testlösungstemperatur	25°C
Konzentration der Testlösung (NaCl)	2 000 ppm
pH-Wert der Testlösung	7,5
Wiederfindungsrate eines einzelnen Elements	15%

Betriebsgrenzen und -bedingungen

max. Arbeitsdruck	600 psi (4,14 MPa)
max. Volumen des Speisewassers	75 gpm (17 m ³ /H)
max. Temperatur des Speisewassers	45°C
max. Speisewasser SDI ₁₅	5
pH-Bereich des Speisewassers während des Dauerbetriebs	2 ≈ 11
pH-Bereich des Speisewassers während der chemischen Reinigung	1 ≈ 13
Restchlorkonzentration des Speisewassers	< 0,1 ppm
max. Druckabfall eines einzelnen Membranelements	15 psi (0,1 MPa)
max. Druckabfall eines einzelnen Druckbehälters mit sechs RO-Membranen	50 psi (0,34 MPa)

NOTIZ

- Alle in dieser Anleitung enthaltenen Daten und Informationen stammen aus Langzeitversuchen des Herstellers. Wir bestätigen die Wirksamkeit und Richtigkeit der bereitgestellten Daten. Der Hersteller übernimmt keine Haftung für Folgen, die dadurch entstehen, dass der Benutzer die in diesem Handbuch angegebenen Bedingungen für die Verwendung und Wartung von Membranprodukten nicht einhält. Es wird dringend empfohlen, dass der Benutzer die vorgesehenen Nutzungs- und Wartungsanforderungen strikt befolgt und entsprechende Aufzeichnungen führt.
- Der in der Tabelle aufgeführte Permeatwert ist ein Durchschnittswert. Der Permeatfluss eines einzelnen Membranelements hat eine Toleranz von höchstens ±15 % des Nennwerts.
- Alle Nass-Membranelemente wurden vor Verlassen des Werks streng geprüft und zu Lagerzwecken mit 1,0 % Natriumhydrogensulfit (im Winter 10 % Glycerin-Frostschutzmittel erforderlich) behandelt und anschließend in einem Plastik-Vakuumbeutel versiegelt und weiter verpackt in Kartons.
- Die verwendete Membran sollte nach ihrer Verwendung feucht bleiben; Um die Vermehrung von Mikroben in Langzeitsuspensionen zu verhindern, wird dringend empfohlen, die Membranelemente mit einer Schutzlösung zu tränken, die Lösung (hergestellt mit RO-gefiltertem Wasser) enthält 1,0 % Natriumhydrogensulfit (für Lebensmittelzwecke).
- Führen Sie bei der ersten Verwendung 15-25 Minuten lang eine Niederdruckspülung durch, bei der ersten Verwendung 60-90 Minuten lang eine Hochdruckspülung (Permeatvolumen nicht weniger als 50 % des vorgesehenen Volumens). Entsorgen Sie das gesamte Permeat und Kondenswasser, das während der ersten Stunde nach dem Systemstart entsteht.
- Während der Lagerung und des Betriebs ist es strengstens verboten, chemische Medikamente hinzuzufügen, die den Membranelementen schaden könnten. Bei Zuwiderhandlung bei der Zugabe des chemischen Medikaments übernimmt der Hersteller keine Haftung für entstandene Schäden.
- Im Rahmen der technischen Weiterentwicklung und Produkterneuerung können alle Informationen ohne vorherige Ankündigung geändert werden.



APRO3000 HC - APRO20000 HC

APRO-HC SYSTEME SORGEN BEI GROßEN KOMMUNALEN UND INDUSTRIELLEN ANWENDUNGEN FÜR EINE GLEICHMÄSSIGE ERZEUGUNG VON HOCHWERTIGEM WASSER.

Umkehrosmose-Produktlinie für Verbraucher mit hohem Bedarf an reinem Wasser.

- Ausgestattet mit den hochwertigsten Komponenten.
- Robuste Konstruktion und einfache Wartung.
- Modernes Design und leiser Betrieb.
- Gebaut und montiert in der EU.

VORTEILE

- Verbesserte Wasserqualität.
- Verlängerte Lebensdauer der Membran.
- Wartungsarmer Betrieb.
- Platzsparendes Design.
- Leiser Betrieb.
- Reduzierte Betriebskosten.

OPTIONALE FUNKTIONEN

- Versorgungspumpen und Vorratsbehälter.
- Integriertes SPS und Farb-Touchscreen-Display mit Fernbedienung.
- UF-Vorbehandlung.
- Nalco Antikalk.



SYSTEMAUSSTATTUNG

- Verschiedene Produktgrößen von 3000-20000 LPH.
- Rahmen und Geräteblende aus Edelstahl.
- Hochdruckleitungen aus Edelstahl 316.
- 5 Mikron Vorfiltrierung
- Energie sparende Brackwassermembrane der AK-Serie mit hohem Rückhaltevermögen.
- Mehrstufige Kreiselpumpe.
- Voll ausgestattete Elektroplatine.
- Integriertes Clean-in-Place-System.
- Grundfos DDE Antikalk-Dosierpumpen.
- 100-Liter-PE-Kalkschutzmittelbehälter.
- FRP-Membrangehäuse mit seitlichem Anschluss.
- Motorisiertes Zufuhrventil, Produktablaufventil und Spülventil.
- Regulierventile aus Edelstahl 316.
- MP-Controller zur Qualitätsüberwachung.
- Hochdruckabschaltung.
- Doppelte Niederdruckabschaltung.
- Permeat-Leitfähigkeitssensor SS 316.
- RAW-Wasserpumpe Steuerrelais.
- Füllstandsüberwachung des Permeattanks.
- Alarme: niedriger Einlassdruck, niedriger Zufuhrdruck, hohe Permeatleitfähigkeit, Motorfehler, hoher Konzentratdruck.
- Kalkschutz.



Standardausstattung von APRO HC 3000-20000

MODELL	APRO HC 3000	APRO HC 6000	APRO HC 9000	APRO HC 12000	APRO HC 15000	APRO HC 20000
Membrangröße, Zoll	8 × 40					
Salzrückweisung, %	98-99,5					
Erholungsrate, %	50-95					
Membranzahl	3	6	9	12	15	20
Permeatfluss, LPH	3 000	6 000	9 000	12 000	15 000	20 000
Max. Einlass-TDS, ppm	6 000					
Stromversorgung	380V, 50 Hz					
Spülungsventil	Ja					
Vorfiltermenge	3 × LD0520	4 × LD0520	7 × RO.Z 0540	14 × RO.Z 0540	14 × RO.Z 0540	14 × RO.Z 0540
Abmessungen, mm	3705x2115x1200	3705x2115x1200	3840x1830x1400	3920x1870x1400	5730x1870x1400	5730x1870x1400



RO-Wasserversorgung

EINE KOMFORTABLE VERSORGUNG VON GEREINIGTEM WASSER MIT GROSSEM AUFFANGBEHÄLTER UND EINGEBAUTEM ANLAGENSCHUTZ.



RO-Wasserversorgung



VORTEILE

- Ständige Versorgung mit gereinigtem Wasser.
- Großes Wasserreservoir.

SYSTEMAUSSTATTUNG

- Wasserspeicher (500/800l).
- Versorgungspumpe mit Druckregelung.
- UV-Modul.
- Schalter für niedrigen Wasserstand.
- Hochwasser-Schwimmerschalter.
- Pumpenüberlastschutz.

Mobile Heizungsbefüllung

Entsalzung von Heizungswasser nach VDI 2035.

- Abschaltung bei niedrigem Eingangsdruck.
- Absperrventil bei zu hohem Permeatdruck.
- Voll ausgestattete Elektroplatte mit Pumpenschutz.
- Keine Vorbehandlung durch einen Wasserenthärter erforderlich.
- Niedrige Energieverbrauch. Druckerhöhungspumpe spart bis zu 50 % Elektrizität.

- Kostengünstiger Betrieb.
- Platzsparendes Design.
- Einfache Wartung.
- Druckbehälter aus Edelstahl.
- Abwasser (Konzentrat) Spülventil.
- Produktwasser (Permeat) Ablassventil.
- BIG Blue Vorfilter.
- Permeatrückgewinnung bis zu 95 %.
- Längere Lebensdauer der Membran.
- Qualitätsüberwachung mit Edelstahlsonde.



Vorteile

- Permanent komplett kalkfreies Heizungsbefüllwasser.
- Einfacher Anschluss zwischen Trinkwasserhahn und Befüllventil Ihrer Heizungsanlage.
- Mobiles Umkehrosmosesystem in drei Größen erhältlich.
- Erzeugt je nach Modell 120L/h, 300L/h oder 500L/h.
- Gleichmäßig hohe Wasserqualität.
- Sofort einsetzbar.
- Plug & Play.
- Keinerlei Salze oder Mineralien.
- Schweb.- und Feststoffe bis 1µm (0,001mm) werden entfernt.
- Ein Rückschlagventil verhindert, dass Heizungswasser in die Trinkwasserleitung gelangt.



PE-Lagerbehälter

Trinkwasser und Betriebswasser

Das eingefärbte HD-PE ist physiologisch unbedenklich und die Behälter entsprechen der KTW-Leitlinie, sowie der KSW Empfehlung für Trinkwasserinstallation.

Die Behälter eignen sich als drucklose Vorlagebehälter und Trennbehälter nach DIN EN 1717.

Der PE-Lagerbehälter wurde in Design und Technik neu konzipiert. Seine hervorragenden Eigenschaften erlauben auch Sonderanwendungen in Wärmerückgewinnungsanlagen. Die Weithals-Öffnung 540 mm ermöglicht das Einbringen von Tauschern und Tauchpumpen.

Die Behälter haben entweder ein Handloch 240 mm oder einen oberen Dom DN 400 mit Spannverschluss; ideal für die Reinigung, aber auch zum Einbringen von Tauchpumpen, Filtern, etc..



Optionales Zubehör



Adapter für Tankanschluss 1 ½"



Absperrhahn 2"



Entleerungshahn 1 ½"



Erweiterung für 2 Tanks mit 1 Hahn 1 ½"

PE-Lagerbehälter

Kunststoff Lagerbehälter für wassergefährdende Flüssigkeiten wie Beton- und Mörtelzusatzmittel, frische und gebrauchte Ölen sowie Kühlerfrostschutz

Das eingefärbte HD-PE ist physiologisch unbedenklich und die Behälter entsprechen der KTW-Leitlinie, sowie der KSW Empfehlung für Trinkwasserinstallation.

Die Behälter eignen sich als drucklose Vorlagebehälter und Trennbehälter nach DIN EN 1717.

Der PE-Lagerbehälter wurde in Design und Technik neu konzipiert. Seine hervorragenden Eigenschaften erlauben auch Sonderanwendungen in Wärmerückgewinnungsanlagen. Die Weithals-Öffnung 540 mm ermöglicht das Einbringen von Tauschern und Tauchpumpen.

Die Behälter haben entweder ein Handloch 240 mm oder einen oberen Dom DN 400 mit Spannverschluss; ideal für die Reinigung, aber auch zum Einbringen von Tauchpumpen, Filtern, etc..



Optionales Zubehör



Basis Verb. 2 Tanks mit 2 Hähnen



Basis Verb. 2 Tanks 2"



Absperrhahn 2"



PE-Rohrstutzen mit Muffe

Edelstahl-Membrangehäuse



2521 Edelstahl-Umkehrosmose-Membrangehäuse (2,5 Zoll Durchmesser, 21 Zoll Länge)
Maximaler Betriebsdruck: 300 psi
Konstruktion: durchgehendes Edelstahlrohr (nicht zwei miteinander verschweißte Teile)
Anschlüsse: 3/4" BSP-Gewinde (Blindstopfen ist 1/2")

2540 Edelstahl-Umkehrosmose-Membrangehäuse (2,5 Zoll Durchmesser, 40 Zoll Länge)
Maximaler Betriebsdruck: 300 psi
Konstruktion: durchgehendes Edelstahlrohr (nicht zwei miteinander verschweißte Teile)
Anschlüsse: 3/4" BSP-Gewinde (Blindstopfen ist 1/2")

4021 Edelstahl-Umkehrosmose-Membrangehäuse (4 "Durchmesser, 21" Länge)
Maximaler Betriebsdruck: 300 psi
Konstruktion: durchgehendes Edelstahlrohr (nicht zwei miteinander verschweißte Teile)
Anschlüsse: 3/4" BSP-Gewinde (Blindstopfen ist 1/2")

4040 Edelstahl-Umkehrosmose-Membrangehäuse (4 "Durchmesser, 40" Länge)
Maximaler Betriebsdruck: 300 psi
Konstruktion: durchgehendes Edelstahlrohr (nicht zwei miteinander verschweißte Teile)
Anschlüsse: 3/4" BSP-Gewinde (Blindstopfen ist 1/2")

GFK-Umkehrosmose Membrangehäuse FRP Element

GFK-Umkehrosmose-Membrangehäuse FRP Element

Geprüfte Qualität aus Deutschland, hochwertiges GFK Umkehrosmose-Membrangehäuse inklusive sehr druckbeständige Druckstopfen mit einem 1/2" Zoll Innengewinde.

Trinkwasser und Lebensmittelzugelassenes Membranendruckrohr für Industrieosmoseanlagen bis 20 bar Pumpendruck und 380 Liter / Stunde Permeat - Osmosewasser- Membran.

Dieses Gehäuse ist robust konstruiert und mit allen Anschlüssen ausgestattet, damit Sie einen Standard 1/2"-Schlauch anschließen können.



- (4 "Durchmesser, 40" Länge)
- (4 "Durchmesser, 80" Länge)
- (8 "Durchmesser, 120" Länge)
- (8 "Durchmesser, 160" Länge)
- (8 "Durchmesser, 40" Länge)
- (8 "Durchmesser, 80" Länge)



Aquintos Wasseraufbereitung GmbH

Am Industriepark 44 - 46562 Voerde

info@aquintos-wasseraufbereitung.de

